

Information

Power Parts

KTM Teilenummer / Partnumber

14.18.7C.14

14.18.7C.15

14.18.7C.16

12.18.7C.10

12.18.7C.11

12.18.7C.12

11.2006

Art. 3.211.230

KTM Sportmotorcycle AG
Stallhofnerstraße 3
A-5230 Mattighofen
www.ktm.com

KTM **POWERPARTS**

DEUTSCH

Danke, dass Sie sich für KTM Power Parts entschlossen haben.

Alle unsere Produkte wurden nach den höchsten Standards entwickelt und gefertigt, unter Verwendung der besten verfügbaren Materialien.

KTM Power Parts sind rennerprobt und gewährleisten ultimative Performance.

KTM KANN NICHT VERANTWORTLICH GEMACHT WERDEN FÜR FALSCHES MONTAGE ODER VERWENDUNG DIESES PRODUKTS. Bitte befolgen Sie die Montageanleitung. Wenn bei der Montage Unklarheiten auftreten, wenden Sie sich bitte an eine KTM Fachwerkstätte.
Danke

ENGLISH

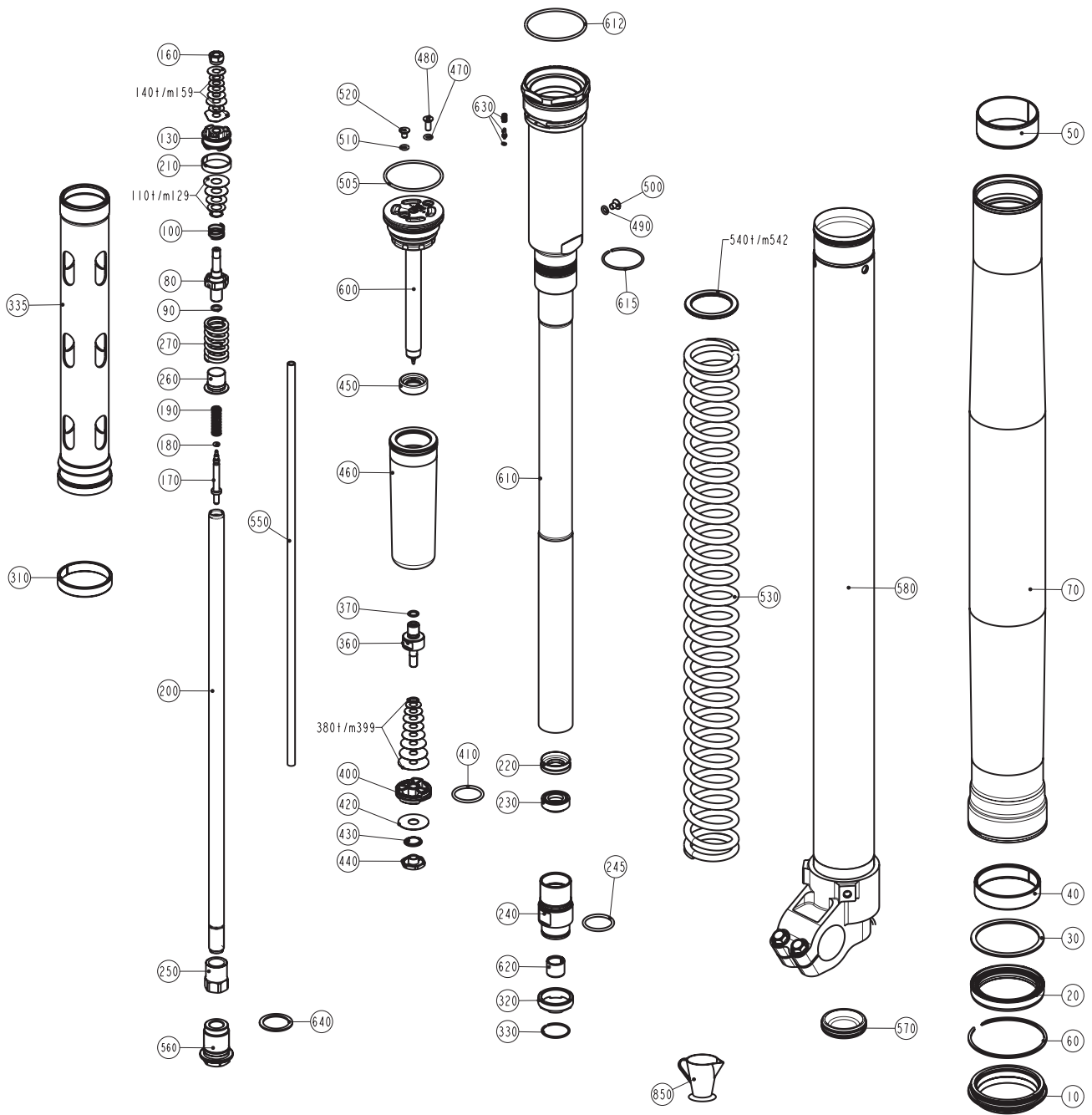
Thank you for choosing KTM Power Parts!

All of our products are designed and built to the highest standards using the finest materials available.

KTM Power Parts are race proven to offer the ultimate in performance.

KTM WILL NOT BE HELD LIABLE FOR IMPROPER INSTALLATION OR USE OF THIS PRODUCT. Please follow all instructions provided. If you are unsure of any installation procedure, please contact a certified KTM dealer.
Thank you.

Explosionszeichnung Gabel SXS 2007



Teilleiste Gabel SXS 2007

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
10	Staubmanschette	4860.0400	1
20	Öldichtung	4860.0347	1
30	Stützring	4860.0013	1
40	Führungsbüchse	4860.0429	1
50	Führungsbüchse	4860.0428	1
60	Sicherungsring	4860.0070	1
70	Aussenrohr	4860.0684	1
80	Zugstufenaufnahme	4860.0576	1
90	O-Ring	48.600.299	1
100	Zweiwegeventilfeder	48.600.382	1
130	Kolben Zugstufe	4860.0679	1
160	Sicherungsmutter	4054.0486	1
170	Nadel Zugstufeneinstellung	4860.0277	1
180	O-Ring	4860.0298	1
190	Feder Zugstufeneinstellung	4860.0444	1
200	Kolbenstange	4860.0464	1
210	Kolbenring	4860.0455	1
220	Ring	4860.0296	1
230	Öldichtung	4860.0471	1
240	Schraubbüchse	4860.0546S	1
245	O-Ring	4681.1499	1
250	Gegenmutter	4860.0459	1
260	Federführung	4860.0525	1
270	Feder Zugstufe	4860.0578	1
310	Ring	4860.0294	1
320	Kontrollventilring	4860.0297	1
335	Rohr	4860.0468S	1
360	Druckstufenaufnahme	4860.0509	1
370	O-Ring	48.600.299	1
400	Kolben Druckstufe	4860.0047	1
410	O-Ring	4681.1499	1
420	Kontrollventil	4860.0061	1
430	Kontrollventilfeder	4860.0202	1
440	Kontrollventilhalter	4860.0163	1
450	Klemmscheibe	4860.0514	1
460	Membrane	4860.0281	1
470	Öldichtungsring	5018.0222	1
480	Füllschraube	4860.0527	1
490	O-Ring	5018.0222	1
500	Stopfen	4860.0542	1
505	O-Ring	4014.0024	1
510	Öldichtungsring	5018.0222	1
520	Entlüftungsschraube	4860.0526	1
530	Feder	9141.0052	1
540	Beilagscheibe 43x35x2,5	4860.0456	?
541	Beilagscheibe 43x35x5	4860.0457	?
542	Beilagscheibe 43x35x1,5	4860.0458	?
550	Einstellrohr	4860.0269	1
560	Schraube	4860.0280S	1
570	Gummikappe	4860.0141	1
580	Innenrohr rechts	4860.0676S1	1
580	Innenrohr links	4860.0675S1	1
600	Schraubverschluss	4860.0516S1	1
610	Membranhalter kompl.	4860.0605S1	1
612	O-Ring	4860.0340	1
615	Sicherungsring	4860.0448	1
620	Führungsbüchse	4860.0430	1
630	Schraube, O-Ring, Feder kompl.	4860.0518S	1
640	O-Ring	4860.0275	1
850	Gabelöl	4860.0401	0,4

**Settingliste 4860 MXMA CC Gabel 14.18.7C.14
KTM 125 SXS 2007**

Druckstufe

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
380	Scheibe 6x16x0,25	4054.0414	1
381	Scheibe 6x12x0,20	4054.0408	1
382	Scheibe 6x13x0,10	4860.0325	1
383	Scheibe 6x14x0,10	4054.0401	1
384	Scheibe 6x15x0,10	4860.0327	1
385	Scheibe 6x16x0,10	4054.0402	1
386	Scheibe 6x17x0,10	4860.0329	1
387	Scheibe 6x18x0,10	4054.0403	1
388	Scheibe 6x19x0,10	4054.0403	1
389	Scheibe 6x20x0,10	4860.0065	2
390	Scheibe 6x21x0,10	4860.0332	2
391	Scheibe 6x22x0,10	4860.0064	2
392	Scheibe 6x23x0,10	4860.0333	2
393	Scheibe 6x24x0,10	4860.0063	8
394	Scheibe 6x17x0,10	4860.0329	1
395	Scheibe 6x24x0,10	4860.0063	4

Kontrollventil Setting

420	Kontrollventil 8x24x0,40	4860.0061	1
-----	--------------------------	-----------	---

Zugstufe

140	Scheibe 6xT20x0,10	4860.0479	3
141	Scheibe 6x13x0,10	4860.0325	1
142	Scheibe 6x16x0,10	4054.0402	1
143	Scheibe 6x14x0,10	4054.0401	1
144	Scheibe 6x13x0,10	4860.0325	1
145	Scheibe 6x12x0,10	4054.0400	1
146	Scheibe 6x11x0,30	4054.1391	1
147	Scheibe 6x14x0,25	4054.0413	1

Kontrollventil Setting

110	Scheibe 8x11x0,20	4860.0346	1
111	Scheibe 8x16x0,10	4860.0214	2
112	Scheibe 8x18x0,10	4357.0120	3
113	Kontrollventil 8x20x0,10	4860.0215	5

Feder

530	Feder 4,2 N/mm	9141.0051	1
-----	----------------	-----------	---

Einstellungen

Grundeinstellung Druckstufe	15
Grundeinstellung Zugstufe	22
Ölmenge (ml)	360
Code	14.18.7C.14
Öffnung Kontrollventil Druckst. (mm)	1,5
Öffnung Kontrollventil Zugstufe (mm)	0,3
Gesamtlänge (mm)	940
Hub (mm)	300
Gasdruck (bar)	2,0
Federlänge mit Beilagscheiben (mm)	470

**Settingliste 4860 MXMA CC Gabel 14.18.7C.15
KTM 250 SXS, 250 SXS-F 2007**

Druckstufe

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
380	Scheibe 6x16x0,25	4054.0414	1
381	Scheibe 6x12x0,20	4054.0408	1
382	Scheibe 6x13x0,10	4860.0325	1
383	Scheibe 6x14x0,10	4054.0401	1
384	Scheibe 6x15x0,10	4860.0327	1
385	Scheibe 6x16x0,10	4054.0402	1
386	Scheibe 6x17x0,10	4860.0329	1
387	Scheibe 6x18x0,10	4054.0403	1
388	Scheibe 6x19x0,10	4054.0403	1
389	Scheibe 6x20x0,10	4860.0065	2
390	Scheibe 6x21x0,10	4860.0332	2
391	Scheibe 6x22x0,10	4860.0064	2
392	Scheibe 6x23x0,10	4860.0333	2
393	Scheibe 6x24x0,10	4860.0063	10
394	Scheibe 6x17x0,10	4860.0329	1
395	Scheibe 6x24x0,10	4860.0063	4

Kontrollventil Setting

420	Kontrollventil 8x24x0,40	4860.0061	1
-----	--------------------------	-----------	---

Zugstufe

140	Scheibe 6xT20x0,10	4860.0479	3
141	Scheibe 6x13x0,10	4860.0325	1
142	Scheibe 6x16x0,10	4054.0402	1
143	Scheibe 6x14x0,10	4054.0401	1
144	Scheibe 6x13x0,10	4860.0325	1
145	Scheibe 6x12x0,10	4054.0400	1
146	Scheibe 6x11x0,30	4054.1391	1
147	Scheibe 6x14x0,25	4054.0413	1

Kontrollventil Setting

110	Scheibe 8x11x0,20	4860.0346	1
111	Scheibe 8x16x0,10	4860.0214	2
112	Scheibe 8x18x0,10	4357.0120	3
113	Kontrollventil 8x20x0,10	4860.0215	5

Feder

530	Feder 4,2 N/mm	9141.0052	1
-----	----------------	-----------	---

Einstellungen

Grundeinstellung Druckstufe	15
Grundeinstellung Zugstufe	20
Ölmenge (ml)	370
Code	14.18.7C.15
Öffnung Kontrollventil Druckst. (mm)	1,5
Öffnung Kontrollventil Zugstufe (mm)	0,3
Gesamtlänge (mm)	940
Hub (mm)	300
Gasdruck (bar)	2,0
Federlänge mit Beilagscheiben (mm)	470

Settingliste 4860 MXMA CC Gabel 14.18.7C.16

KTM 450 SXS 2007

Druckstufe

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
380	Scheibe 6x16x0,25	4054.0414	1
381	Scheibe 6x13x0,10	4860.0325	2
382	Scheibe 6x14x0,10	4054.0401	1
383	Scheibe 6x15x0,10	4860.0327	1
384	Scheibe 6x16x0,10	4054.0402	1
385	Scheibe 6x17x0,10	4860.0329	1
386	Scheibe 6x18x0,10	4054.0403	1
387	Scheibe 6x19x0,10	4054.0403	1
388	Scheibe 6x20x0,10	4860.0065	2
389	Scheibe 6x21x0,10	4860.0332	2
390	Scheibe 6x22x0,10	4860.0064	2
391	Scheibe 6x23x0,10	4860.0333	2
392	Scheibe 6x24x0,10	4860.0063	8
393	Scheibe 6x18x0,10	4054.0403	1
394	Scheibe 6x24x0,10	4860.0063	6

Kontrollventil Setting

420	Kontrollventil 8x24x0,40	4860.0061	1
-----	--------------------------	-----------	---

Zugstufe

140	Scheibe 6xT20x0,10	4860.0479	3
141	Scheibe 6x13x0,10	4860.0325	1
142	Scheibe 6x16x0,10	4054.0402	1
143	Scheibe 6x14x0,10	4054.0401	1
144	Scheibe 6x13x0,10	4860.0325	1
145	Scheibe 6x12x0,10	4054.0400	1
146	Scheibe 6x11x0,30	4054.1391	1
147	Scheibe 6x14x0,25	4054.0413	1

Kontrollventil Setting

110	Scheibe 8x11x0,20	4860.0346	1
111	Scheibe 8x16x0,10	4860.0214	2
112	Scheibe 8x18x0,10	4357.0120	3
113	Kontrollventil 8x20x0,10	4860.0215	5

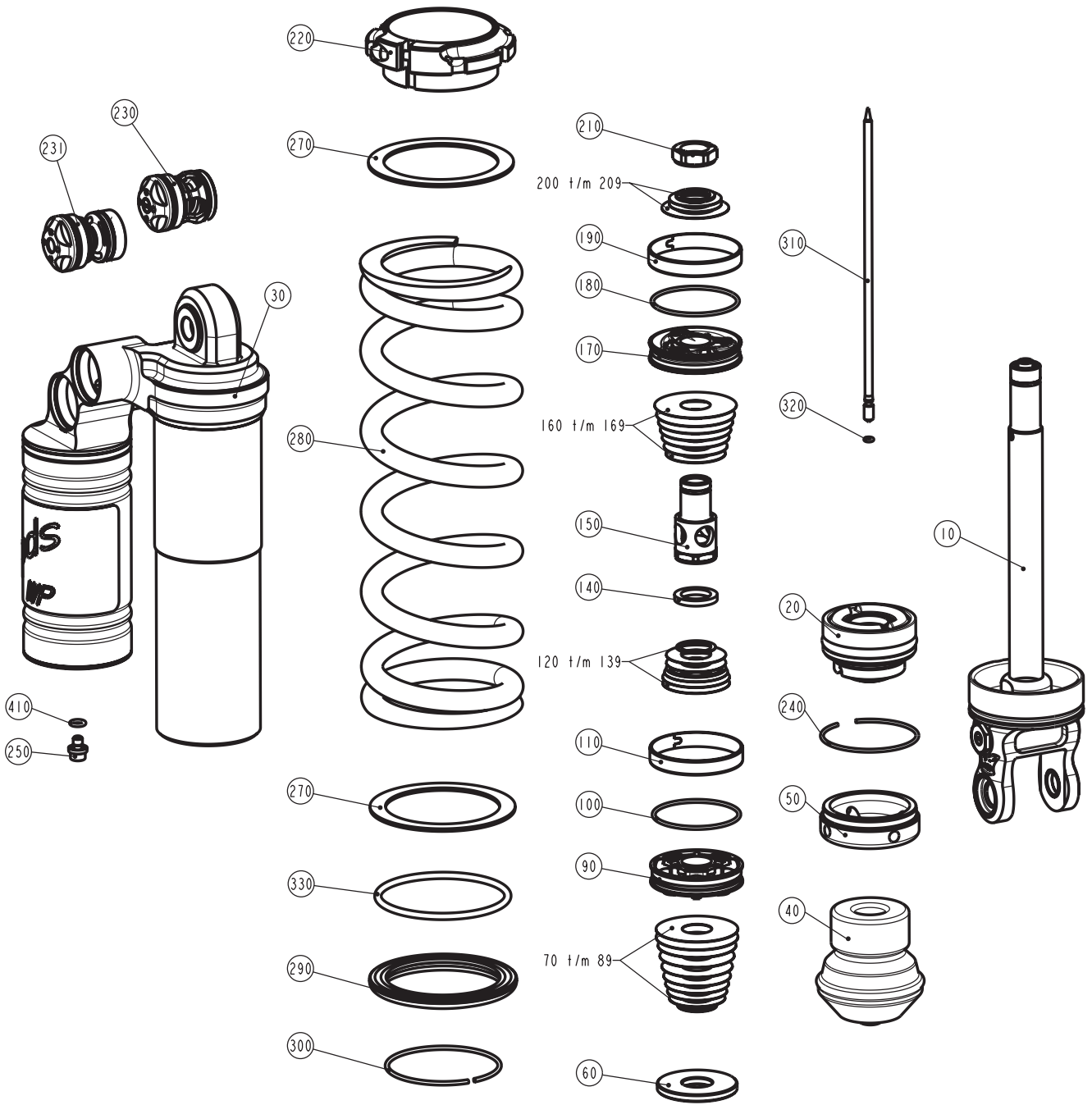
Feder

530	Feder 4,2 N/mm	9141.0053	1
-----	----------------	-----------	---

Einstellungen

Grundeinstellung Druckstufe	15
Grundeinstellung Zugstufe	22
Ölmenge (ml)	380
Code	14.18.7C.16
Öffnung Kontrollventil Druckst. (mm)	1,5
Öffnung Kontrollventil Zugstufe (mm)	0,3
Gesamtlänge (mm)	940
Hub (mm)	300
Gasdruck (bar)	2,0
Federlänge mit Beilagscheiben (mm)	470

Explosionszeichnung PDS SXS 2007



Teileliste PDS SXS 2007

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
10	Gabelstück	5018.0583S1	1
20	Adapter	5018.0435S1	1
30	Federbeingehäuse oben	5018.0581S1	1
40	Gummipuffer	5018.0480	1
50	Reservoirkappe	5018.0580	1
60	Scheibe Zugstufe	5018.0516	1
90	Kolben	5018.0197	1
100	O-Ring	5018.0099	1
110	Kolbenring	5018.0135	1
140	Stützscheibe	5018.0578	1
150	Adapter	5018.0510	1
170	Kolben	5018.0446	1
180	O-Ring	5018.0099	1
190	Kolbenring	5018.0135	1
210	Kolbenstangenmutter	5018.0141	1
220	Einstellring	5018.0582S	1
230	DCC-Druckstufenregulierung HS	5018.0586S1	1
231	DCC-Druckstufenregulierung LS	5018.0590S	1
240	Sicherungsring	5018.0126	1
250	Verschlußschraube	3612.0151	1
270	Zwischenring	5018.0114	1
290	Federteller	5018.0463	1
300	Federring	5018.0273	1
310	Nadel	5018.0513	1
320	O-Ring	4681.1265	1
330	O-Ring	5018.0352	1
410	O-Ring	4681.0893	1

Settingliste PDS 5018 DCC 12.18.7C.10
KTM 125 SXS 2007

Druckstufe Kolben 1

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
70	Scheibe 16x22x0,30	5018.0036	1
71	Scheibe 16x26x0,25	5018.0033	1
72	Scheibe 16x28x0,25	5018.0063	1
73	Scheibe 16x30x0,20	5018.0055	1
74	Scheibe 16x32x0,20	5018.0056	1
75	Scheibe 16x34x0,20	5018.0057	1
76	Scheibe 16x36x0,20	5018.0058	1
77	Scheibe 16x38x0,20	5018.0059	1
78	Scheibe 16x40x0,20	5018.0060	1
79	Scheibe 16x42x0,20	5018.0061	1
80	Scheibe 16x44x0,25	5018.0071	4
81	Scheibe 16x34x0,15	5018.0048	1
82	Scheibe 16x44x0,25	5018.0062	2

Zugstufe Kolben 1

120	Scheibe 16x19x0,30	5018.0383	1
121	Scheibe 16x28x0,30	5018.0072	1
122	Scheibe 16x30x0,25	5018.0064	1
123	Scheibe 16x32x0,15	5018.0047	1
124	Scheibe 16x32x0,20	5018.0056	1
125	Scheibe 16x34x0,20	5018.0057	1
126	Scheibe 16x26x0,15	5018.0019	1
127	Scheibe 16x36x0,20	5018.0058	2

Druckstufe Kolben 2

160	Scheibe 16x20x0,30	5018.0034	1
161	Scheibe 16x30x0,15	5018.0046	2
162	Scheibe 16x32x0,15	5018.0047	2
163	Scheibe 16x34x0,15	5018.0048	2
164	Scheibe 16x36x0,15	5018.0049	2
165	Scheibe 16x38x0,15	5018.0050	2
166	Scheibe 16x40x0,15	5018.0051	4

Zugstufe Kolben 2

200	Scheibe 16x22x0,30	5018.0036	1
201	Scheibe 16x30x0,25	5018.0064	1
202	Scheibe 16x36x0,25	5018.0067	2

Feder

280	Feder (62) 63-250 N/mm	9121.0061	1
-----	------------------------	-----------	---

Einstellungen

Code	12.18.7C.10
Druckstufe LS Position offen	10
Druckstufe HS Position offen	20
Zugstufe Position offen	20
Länge komplett (mm)	411
Gasdruck (bar)	10
Hub (mm)	107,5
Federvorspannung (mm)	4

Settingliste PDS 5018 DCC 12.18.7C.11
KTM 250 SXS, 250 SXS-F 2007

Druckstufe Kolben 1

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
70	Scheibe 16x22x0,30	5018.0036	1
71	Scheibe 16x26x0,25	5018.0033	1
72	Scheibe 16x28x0,25	5018.0063	1
73	Scheibe 16x30x0,20	5018.0055	1
74	Scheibe 16x32x0,20	5018.0056	1
75	Scheibe 16x34x0,20	5018.0057	1
76	Scheibe 16x36x0,20	5018.0058	1
77	Scheibe 16x38x0,20	5018.0059	1
78	Scheibe 16x40x0,20	5018.0060	1
79	Scheibe 16x42x0,20	5018.0061	2
80	Scheibe 16x44x0,25	5018.0071	4
81	Scheibe 16x40x0,15	5018.0051	1
82	Scheibe 16x44x0,25	5018.0062	2

Zugstufe Kolben 1

120	Scheibe 16x19x0,30	5018.0383	1
121	Scheibe 16x28x0,30	5018.0072	1
122	Scheibe 16x30x0,25	5018.0064	1
123	Scheibe 16x32x0,15	5018.0047	1
124	Scheibe 16x32x0,20	5018.0056	1
125	Scheibe 16x34x0,20	5018.0057	1
126	Scheibe 16x26x0,15	5018.0019	1
127	Scheibe 16x36x0,20	5018.0058	2

Druckstufe Kolben 2

160	Scheibe 16x20x0,30	5018.0034	1
161	Scheibe 16x30x0,15	5018.0046	2
162	Scheibe 16x32x0,15	5018.0047	2
163	Scheibe 16x34x0,15	5018.0048	2
164	Scheibe 16x36x0,15	5018.0049	2
165	Scheibe 16x38x0,15	5018.0050	2
166	Scheibe 16x40x0,15	5018.0051	4

Zugstufe Kolben 2

200	Scheibe 16x22x0,30	5018.0036	1
201	Scheibe 16x30x0,25	5018.0064	1
202	Scheibe 16x36x0,25	5018.0067	2

Feder

280	Feder (62) 69-250 N/mm	9121.0063	1
-----	------------------------	-----------	---

Einstellungen

Code	12.18.7C.11
Druckstufe LS Position offen	12
Druckstufe HS Position offen	24
Zugstufe Position offen	20
Länge komplett (mm)	411
Gasdruck (bar)	10
Hub (mm)	107,5
Federvorspannung (mm)	4

Settingliste PDS 5018 DCC 12.18.7C.12**KTM 450 SXS 2007****Druckstufe Kolben 1**

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
70	Scheibe 16x22x0,30	5018.0036	1
71	Scheibe 16x26x0,25	5018.0033	1
72	Scheibe 16x28x0,25	5018.0063	1
73	Scheibe 16x30x0,20	5018.0055	1
74	Scheibe 16x32x0,20	5018.0056	1
75	Scheibe 16x34x0,20	5018.0057	1
76	Scheibe 16x36x0,20	5018.0058	1
77	Scheibe 16x38x0,20	5018.0059	1
78	Scheibe 16x40x0,20	5018.0060	1
79	Scheibe 16x42x0,20	5018.0061	2
80	Scheibe 16x44x0,25	5018.0071	4
81	Scheibe 16x38x0,15	5018.0050	1
82	Scheibe 16x44x0,25	5018.0062	6

Zugstufe Kolben 1

120	Scheibe 16x19x0,30	5018.0383	1
121	Scheibe 16x28x0,30	5018.0072	1
122	Scheibe 16x30x0,25	5018.0064	1
123	Scheibe 16x32x0,15	5018.0047	1
124	Scheibe 16x32x0,20	5018.0056	1
125	Scheibe 16x34x0,20	5018.0057	1
126	Scheibe 16x26x0,15	5018.0019	1
127	Scheibe 16x36x0,20	5018.0058	2

Druckstufe Kolben 2

160	Scheibe 16x20x0,30	5018.0034	1
161	Scheibe 16x30x0,15	5018.0046	2
162	Scheibe 16x32x0,15	5018.0047	2
163	Scheibe 16x34x0,15	5018.0048	2
164	Scheibe 16x36x0,15	5018.0049	2
165	Scheibe 16x38x0,15	5018.0050	2
166	Scheibe 16x40x0,15	5018.0051	4

Zugstufe Kolben 2

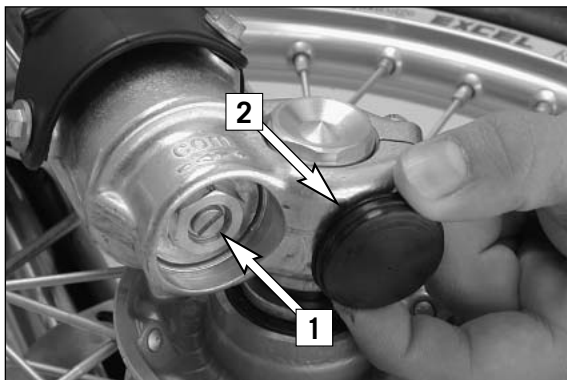
200	Scheibe 16x22x0,30	5018.0036	1
201	Scheibe 16x30x0,25	5018.0064	1
202	Scheibe 16x36x0,25	5018.0067	2

Feder

280	Feder (62) 72-250 N/mm	9121.0064	1
-----	------------------------	-----------	---

Einstellungen

Code	12.18.7C.12
Druckstufe LS Position offen	12
Druckstufe HS Position offen	20
Zugstufe Position offen	20
Länge komplett (mm)	411
Gasdruck (bar)	10
Hub (mm)	107,5
Federvorspannung (mm)	6



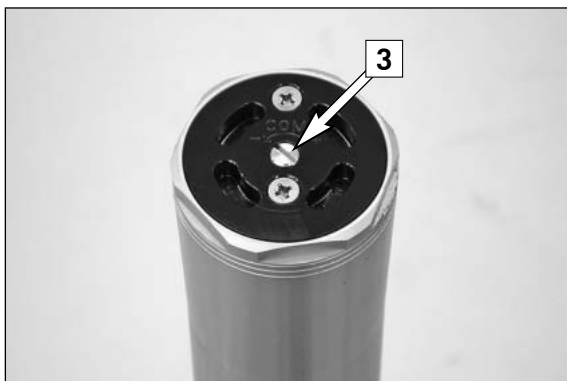
Zugstufendämpfung der Gabel

Die hydraulische Zugstufendämpfung bestimmt das Verhalten beim Ausfedern der Gabel. Der Dämpfungsgrad der Zugstufe kann mit der Einstellschraube [1] am unteren Ende der Gabelbeine verstellt werden.

Nehmen Sie die Schutzkappe [2] ab. Drehen im Uhrzeigersinn erhöht die Dämpfung, Drehen gegen den Uhrzeigersinn verringert die Dämpfung beim Ausfedern.

STANDARD-EINSTELLUNG:

- Einstellschrauben bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen
- dem Gabeltyp entsprechende Anzahl von Klicks gegen den Uhrzeigersinn zurückdrehen.



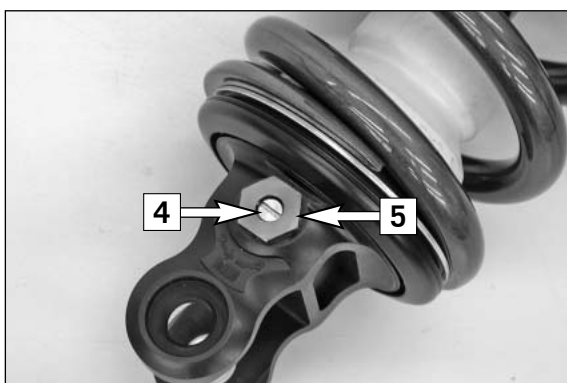
Druckstufendämpfung der Gabel

Die hydraulische Druckstufendämpfung bestimmt das Verhalten beim Einfedern der Gabel.

Der Dämpfungsgrad der Druckstufendämpfung kann mit der Einstellschraube [3] verstellt werden. Drehen im Uhrzeigersinn erhöht die Dämpfung, Drehen gegen den Uhrzeigersinn verringert die Dämpfung beim Einfedern.

STANDARD-EINSTELLUNG:

- Einstellschrauben bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen
- dem Gabeltyp entsprechende Anzahl von Klicks gegen den Uhrzeigersinn zurückdrehen.



Zugstufendämpfung des Federbeines

Der Dämpfungsgrad der Zugstufe kann mit der Einstellschraube [4] (REB) verstellt werden. Drehen nach rechts erhöht die Dämpfung, Drehen nach links verringert die Dämpfung beim Ausfedern.

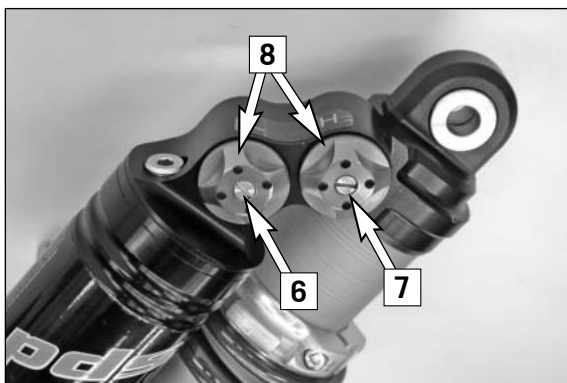
STANDARD-EINSTELLUNG:

- Einstellschraube bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen
- dem Federbeintyp entsprechende Anzahl von Klicks gegen den Uhrzeigersinn zurückdrehen.

⚠ ACHTUNG

DIE DÄMPFEREINHEIT DES FEDERBEINES IST MIT HOCHVERDICHTETEM STICKSTOFF GEFÜLLT. VERSUCHEN SIE NIE DAS FEDERBEIN ZU ZERLEGEN ODER WARTUNGSARBEITEN SELBST DURCHZUFÜHREN, SCHWERE VERLETZUNGEN KÖNNTEN DIE FOLGE SEIN.

LÖSEN SIE DAHER AUCH NIE DIE VERSCHRAUBUNG [5].



Druckstufendämpfung des Federbeines

Das Federbein verfügt über die Möglichkeit, im Low- und Highspeed Bereich die Druckstufendämpfung getrennt abzustimmen (Dual Compression Control). Die Bezeichnung Low- und Highspeed ist auf die Bewegung des Federbeines beim Einfedern bezogen und nicht auf die Fahrtgeschwindigkeit des Motorrades. Die Low- und Highspeed Technik arbeitet übergreifend.

Von langsamer bis normaler Einfederungsgeschwindigkeit des Federbeines wirkt in erster Linie die Low-speed Einstellung.

Die Highspeed Einstellung zeigt ihre Wirkung beim schnellen Einfedern. Drehen im Uhrzeigersinn erhöht die Dämpfung, drehen gegen den Uhrzeigersinn verringert die Dämpfung.

STANDARDEINSTELLUNG LOWSPEED:

- Einstellschraube [6] mit einem Schraubendreher bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen.
- Dem Federbeintyp entsprechende Anzahl von Klicks gegen den Uhrzeigersinn zurückdrehen.

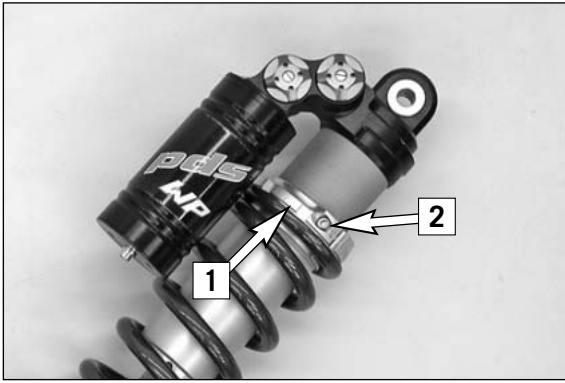
STANDARDEINSTELLUNG HIGH SPEED:

- Einstellschraube [7] mit einem Schraubendreher bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen.
- Dem Federbeintyp entsprechende Anzahl von Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn zurückdrehen.

⚠ ACHTUNG

DIE DÄMPFEREINHEIT DES FEDERBEINES IST MIT HOCHVERDICHTETEM STICKSTOFF GEFÜLLT. VERSUCHEN SIE NIE DAS FEDERBEIN ZU ZERLEGEN ODER WARTUNGSARBEITEN SELBST DURCHZUFÜHREN, SCHWERE VERLETZUNGEN KÖNNTEN DIE FOLGE SEIN.

LÖSEN SIE DAHER AUCH NIE DIE VERSCHRAUBUNGEN [8].



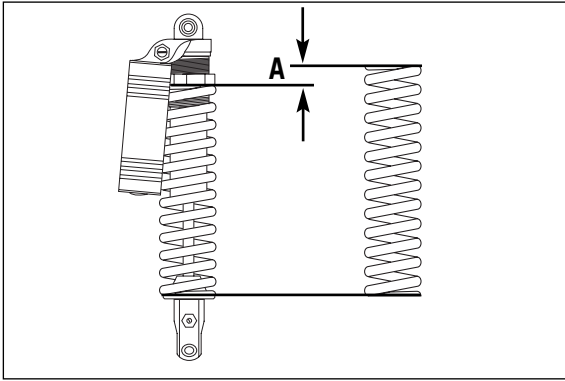
Federvorspannung des Federbeines ändern

Die Federvorspannung kann durch Verdrehen des Einstellringes [1] geändert werden. Dazu bauen Sie das Federbein am Besten aus und reinigen es gründlich.

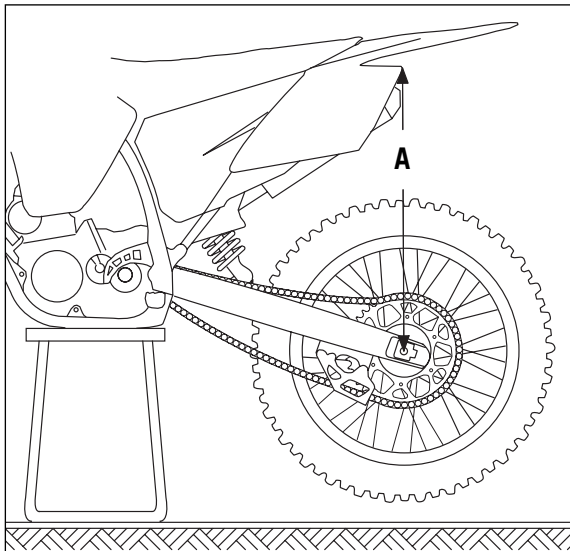
HINWEIS: bevor Sie die Federvorspannung ändern sollten Sie sich die Grundeinstellung notieren - z.B. wieviele Gewindegänge oberhalb des Einstellringes sichtbar sind.

Lockern Sie die Klemmschraube [2] und verdrehen Sie mit dem Hakenschlüssel aus dem Bordwerkzeug den Einstellring entsprechend. Drehen gegen den Uhrzeigersinn verringert die Vorspannung, drehen im Uhrzeigersinn erhöht die Vorspannung.

Nach dem Verstellen die Klemmschraube [2] mit 5 Nm anziehen.



EINSTELLWERT – FEDERVORSpannung [A]:
STANDARD-VORSpannung: siehe Einstellungen

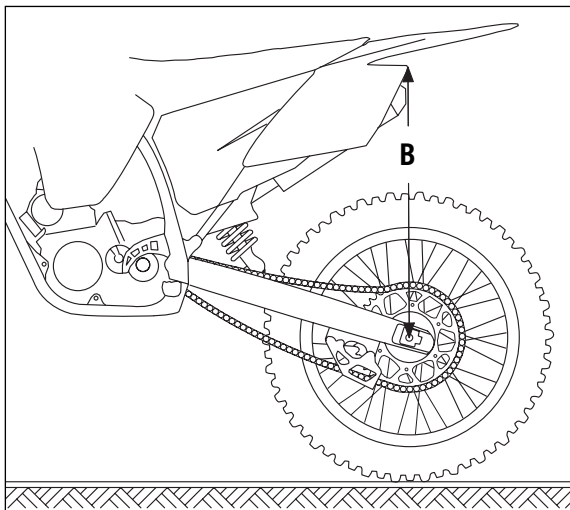


Fahrwerks-Grundeinstellung zu Fahrergewicht

Um optimale Fahreigenschaften des Motorrads zu erzielen und um Beschädigungen an Gabel, Federbein, Schwingarm und Rahmen zu vermeiden, muss die Grundeinstellung der Federungskomponenten zu Ihrem Körpergewicht passen. KTM Offroad-Motorräder sind im Auslieferungszustand auf ein Fahrergewicht (mit kompletter Schutzkleidung) von 75 bis 85 kg eingestellt. Wenn Ihr Gewicht außerhalb dieses Bereiches liegt, müssen Sie die Grundeinstellung der Federungskomponenten entsprechend anpassen. Kleinere Gewichtsabweichungen können durch Ändern der Federvorspannung ausgeglichen werden, bei größeren Abweichungen müssen entsprechende Federn montiert werden.

Federbein abstimmen und Feder prüfen

Ob die Feder des Federbeines zu Ihrem Körpergewicht passt, ersehen Sie aus dem Fahrdurchhang. Bevor Sie den Fahrdurchhang ermitteln, muss aber unbedingt der statische Durchhang korrekt eingestellt sein.



Statischen Durchhang des Federbeines ermitteln

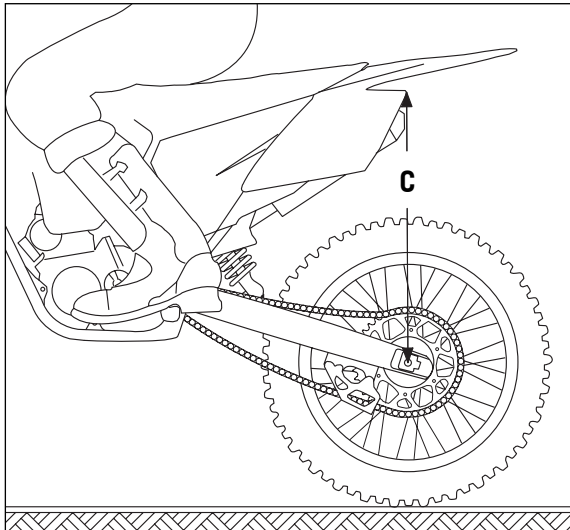
Der statische Durchhang sollte möglichst genau 33 mm betragen. Abweichungen von mehr als 2 mm können das Fahrverhalten des Motorrads stark beeinflussen.

Vorgangsweise:

- Bocken Sie das Motorrad auf, damit das Hinterrad den Boden nicht mehr berührt.
- Messen Sie möglichst senkrecht die Entfernung zwischen Hinterradachse und einem Fixpunkt (z.B. eine Markierung an der Seitenverkleidung) und notieren Sie den Wert als Maß A.
- Stellen Sie das Motorrad wieder auf den Boden.
- Bitten Sie einen Helfer das Motorrad senkrecht zu halten.
- Messen Sie wiederum den Abstand zwischen Hinterradachse und dem Fixpunkt und notieren Sie den Wert als Maß B.
- Der statische Durchhang ist die Differenz der Maße A und B.

BEISPIEL:

Motorrad aufgebockt (Maß A)600 mm
Motorrad am Boden unbelastet (Maß B)	- 567 mm
statischer Durchhang33 mm



Ist der statische Durchhang kleiner, muss die Federvorspannung des Federbeines verringert werden, ist der statische Durchhang größer, muss die Federvorspannung erhöht werden. Siehe Federvorspannung des Federbeines ändern.

Fahrdurchhang des Federbeines ermitteln

- Mit Hilfe einer Person, die das Motorrad hält, setzen Sie sich nun mit kompletter Schutzkleidung in normaler Sitzposition (Füße auf den Fußrasten) auf das Motorrad und wippen einige Male auf und nieder, damit sich die Hinterradaufhängung einpegelt.
- Eine andere Person misst nun bei belastetem Motorrad den Abstand zwischen den gleichen Meßpunkten und notiert den Wert als Maß C.
- Der Fahrdurchhang ist die Differenz der Maße A und C.

BEISPIEL:

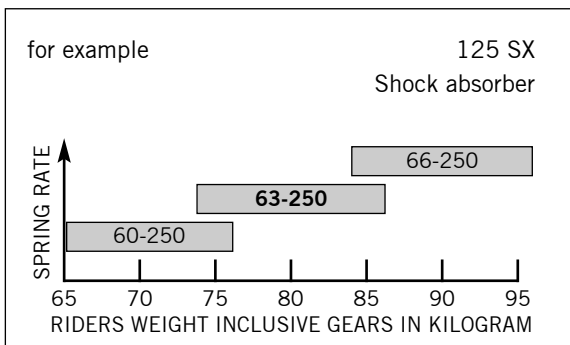
Motorrad aufgebockt (Maß A)600 mm
Motorrad am Boden mit Fahrer belastet (Maß C)	- 493 mm
Fahrdurchhang107 mm

Der Fahrdurchhang soll 100 - 117 mm betragen

Beträgt der Fahrdurchhang weniger als 100 mm, ist die Feder zu hart (Federrate zu hoch). Beträgt der Fahrdurchhang mehr als 117 mm, ist die Feder zu weich (Federrate zu niedrig).

Die Federrate ist an der Feder-Außenseite angeführt (z.B. 63-250). Die Typennummer des Federbeines ist am Federbein vorne oben eingepreßt. Welche Feder montiert werden soll, ersehen Sie aus den Abbildungen, die Standardfeder ist „fett“ angeführt.

Nach dem Montieren einer anderen Feder, ist der statische Durchhang wieder auf 33 mm (± 2 mm) einzustellen.



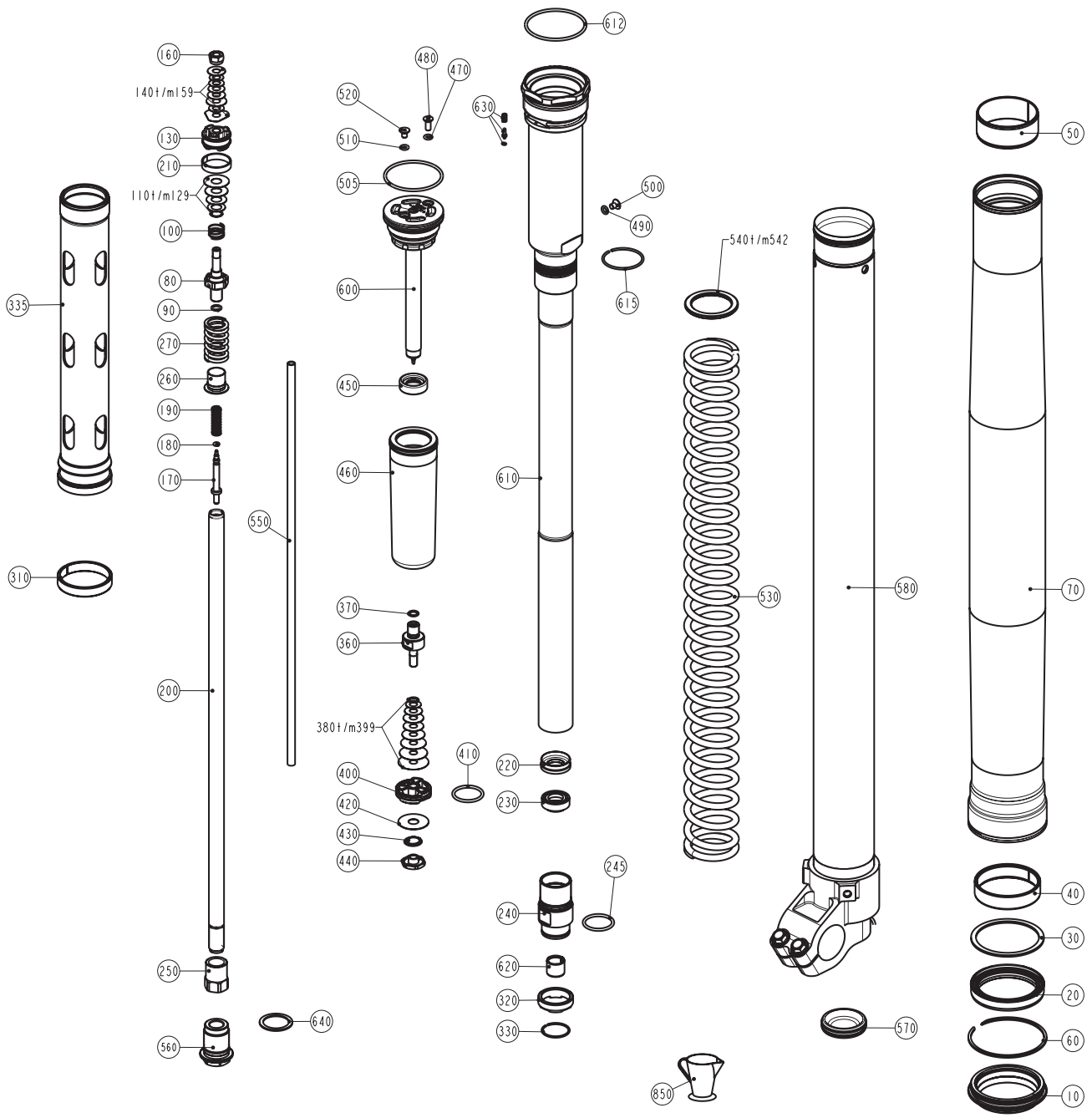
Empfohlene periodische Wartungsintervalle der 4860 SXS Gabel

Ein Kraftstoffverbrauch von 100 Litern entspricht ca. 15 Betriebsstunden	10 Stunden 65 Liter	20 Stunden 130 Liter	30 Stunden 200 Liter	40 Stunden 260 Liter	50 Stunden 325 Liter	60 Stunden 400 Liter	70 Stunden 455 Liter	80 Stunden 520 Liter	90 Stunden 600 Liter	100 Stunden 665 Liter
Staubmanschetten reinigen - nach jeder Stunde										
Gabel entlüften - nach jeder Reinigung										
Innenrohr auf Beschädigungen, Kratzer und Ölverlust prüfen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Außenrohr visuell auf Beschädigungen prüfen, falls notwendig erneuern	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Komplettes Service ohne Ausbau der Closed Cartridge	●			●				●		
Komplettes Service einschließlich Closed Cartridge		●				●				●

Empfohlene periodische Wartungsintervalle des 5018 SXS Stossdämpfers

Ein Kraftstoffverbrauch von 100 Litern entspricht ca. 15 Betriebsstunden	10 Stunden 65 Liter	20 Stunden 130 Liter	30 Stunden 200 Liter	40 Stunden 260 Liter	50 Stunden 325 Liter	60 Stunden 400 Liter	70 Stunden 455 Liter	80 Stunden 520 Liter	90 Stunden 600 Liter	100 Stunden 665 Liter
Oberes Stossdämpferlager prüfen, falls notwendig erneuern				●				●		
Kolbenstange auf Beschädigungen, Kratzer und Ölverlust prüfen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Statischen Durchhang prüfen - vor jeder Fahrt										
Feder prüfen					●					●
Gummipuffer prüfen					●					●
O-Ring des Federtellers prüfen, falls notwendig erneuern	●		●		●		●		●	
Komplettes Service des Stossdämpfers durchführen		●				●				●

Exploded view Fork SXS 2007



Part list Fork SXS 2007

Pos.	Part description	Part number	Pieces
10	Dust stripper	4860.0400	1
20	Oil seal	4860.0347	1
30	Support ring	4860.0013	1
40	DU-bush	4860.0429	1
50	DU-bush	4860.0428	1
60	Lock washer	4860.0070	1
70	Outer-tube	4860.0684	1
80	Piston rod tap rebound	4860.0576	1
90	O-ring	4860.0299	1
100	Shuttle valve spring	4860.0382	1
130	Piston rebound bleed	4860.0679	1
160	Lock nut	4054.0486	1
170	Needle bleed adj.	4860.0277	1
180	O-ring	4860.0298	1
190	Piston rebound bleed	4860.0444	1
200	Piston rod	4860.0464	1
210	Piston ring	4860.0455	1
220	Ring	4860.0296	1
230	Oil seal	4860.0471	1
240	Screw sleeve	4860.0546S	1
245	O-ring	4681.1499	1
250	Contra nut	4860.0459	1
260	Spring guide	4860.0525	1
270	Rebound spring	4860.0578	1
310	Ring	4860.0294	1
320	Cap	4860.0297	1
335	Tube	4860.0468S	1
360	Tap compression	4860.0509	1
370	O-ring	4860.0299	1
400	Piston compression	4860.0047	1
410	O-ring	4681.1499	1
420	Check valve	4860.0061	1
430	Check valve spring	4860.0202	1
440	Check valve holder	4860.0163	1
450	Clamping disc	4860.0514	1
460	Membrane	4860.0281	1
470	Oil seal washer	5018.0222	1
480	Cil.head screw	4860.0527	1
490	O-ring	5018.0222	1
500	Plug	4860.0542	1
505	O-ring	4014.0024	1
510	Oil seal washer	5018.0222	1
520	Bleeder screw	4860.0526	1
530	Spring	9141.0052	1
540	Spacer 43x35x2,5	4860.0456	?
541	Spacer 43x35x5	4860.0457	?
542	Spacer 43x35x1,5	4860.0458	?
550	Adj.tube	4860.0269	1
560	Bolt	4860.0280S	1
570	Rubber cap	4860.0141	1
580	Inner-tube right	4860.0676S1	1
580	Inner-tube left	4860.0675S1	1
600	Screw cap	4860.0516S1	1
610	Membrane holder cpl.	4860.0605S1	1
612	O-ring	4860.0340	1
615	Lock washer	4860.0448	1
620	DU-bush	4860.0430	1
630	Screw, O-ring, spring cpl.	4860.0518S	1
640	O-ring	4860.0275	1
850	Fork oil	4860.0401	0.4

**Setting list 4860 MXMA CC Fork 14.18.7C.14
KTM 125 SXS 2007**

Compression

Pos.	Part description	Part number	pcs
380	Shim 6x16x0.25	4054.0414	1
381	Shim 6x12x0.20	4054.0408	1
382	Shim 6x13x0.10	4860.0325	1
383	Shim 6x14x0.10	4054.0401	1
384	Shim 6x15x0.10	4860.0327	1
385	Shim 6x16x0.10	4054.0402	1
386	Shim 6x17x0.10	4860.0329	1
387	Shim 6x18x0.10	4054.0403	1
388	Shim 6x19x0.10	4054.0403	1
389	Shim 6x20x0.10	4860.0065	2
390	Shim 6x21x0.10	4860.0332	2
391	Shim 6x22x0.10	4860.0064	2
392	Shim 6x23x0.10	4860.0333	2
393	Shim 6x24x0.10	4860.0063	8
394	Shim 6x17x0.10	4860.0329	1
395	Shim 6x24x0.10	4860.0063	4

Check-valve setting

420	Check valve 8x24x0.40	4860.0061	1
-----	-----------------------	-----------	---

Rebound

140	Shim 6xT20x0.10	4860.0479	3
141	Shim 6x13x0.10	4860.0325	1
142	Shim 6x16x0.10	4054.0402	1
143	Shim 6x14x0.10	4054.0401	1
144	Shim 6x13x0.10	4860.0325	1
145	Shim 6x12x0.10	4054.0400	1
146	Shim 6x11x0.30	4054.1391	1
147	Shim 6x14x0.25	4054.0413	1

Check-valve setting

110	Shim 8x11x0.20	4860.0346	1
111	Shim 8x16x0.10	4860.0214	2
112	Shim 8x18x0.10	4357.0120	3
113	Check valve 8x20x0.10	4860.0215	5

Spring

530	Spring 4.2 N/mm	9141.0051	1
-----	-----------------	-----------	---

Adjustments

Position compression	15
Position rebound	22
Oil volume (ml)	360
Code	14.18.7C.14
Stroke check-valve comp. (mm)	1.5
Stroke check-valve reb. (mm)	0.3
Total length (mm)	940
Stroke (mm)	300
Gas pressure (bar)	2.0
Spring length with spacers (mm)	470

**Setting list 4860 MXMA CC Fork 14.18.7C.15
KTM 250 SXS, 250 SXS-F 2007**

Compression

Pos.	Part description	Part number	pcs
380	Shim 6x16x0.25	4054.0414	1
381	Shim 6x12x0.20	4054.0408	1
382	Shim 6x13x0.10	4860.0325	1
383	Shim 6x14x0.10	4054.0401	1
384	Shim 6x15x0.10	4860.0327	1
385	Shim 6x16x0.10	4054.0402	1
386	Shim 6x17x0.10	4860.0329	1
387	Shim 6x18x0.10	4054.0403	1
388	Shim 6x19x0.10	4054.0403	1
389	Shim 6x20x0.10	4860.0065	2
390	Shim 6x21x0.10	4860.0332	2
391	Shim 6x22x0.10	4860.0064	2
392	Shim 6x23x0.10	4860.0333	2
393	Shim 6x24x0.10	4860.0063	10
394	Shim 6x17x0.10	4860.0329	1
395	Shim 6x24x0.10	4860.0063	4

Check-valve setting

420	Check valve 8x24x0.40	4860.0061	1
-----	-----------------------	-----------	---

Rebound

140	Shim 6xT20x0.10	4860.0479	3
141	Shim 6x13x0.10	4860.0325	1
142	Shim 6x16x0.10	4054.0402	1
143	Shim 6x14x0.10	4054.0401	1
144	Shim 6x13x0.10	4860.0325	1
145	Shim 6x12x0.10	4054.0400	1
146	Shim 6x11x0.30	4054.1391	1
147	Shim 6x14x0.25	4054.0413	1

Check-valve setting

110	Shim 8x11x0.20	4860.0346	1
111	Shim 8x16x0.10	4860.0214	2
112	Shim 8x18x0.10	4357.0120	3
113	Check valve 8x20x0.10	4860.0215	5

Spring

530	Spring 4.2 N/mm	9141.0052	1
-----	-----------------	-----------	---

Adjustments

Position compression	15
Position rebound	20
Oil volume (ml)	370
Code	14.18.7C.15
Stroke check-valve comp. (mm)	1.5
Stroke check-valve reb. (mm)	0.3
Total length (mm)	940
Stroke (mm)	300
Gas pressure (bar)	2.0
Spring length with spacers (mm)	470

Setting list 4860 MXMA CC Fork 14.18.7C.16**KTM 450 SXS 2007****Compression**

Pos.	Part description	Part number	pcs
380	Shim 6x16x0.25	4054.0414	1
381	Shim 6x13x0.10	4860.0325	2
382	Shim 6x14x0.10	4054.0401	1
383	Shim 6x15x0.10	4860.0327	1
384	Shim 6x16x0.10	4054.0402	1
385	Shim 6x17x0.10	4860.0329	1
386	Shim 6x18x0.10	4054.0403	1
387	Shim 6x19x0.10	4054.0403	1
388	Shim 6x20x0.10	4860.0065	2
389	Shim 6x21x0.10	4860.0332	2
390	Shim 6x22x0.10	4860.0064	2
391	Shim 6x23x0.10	4860.0333	2
392	Shim 6x24x0.10	4860.0063	8
393	Shim 6x18x0.10	4054.0403	1
394	Shim 6x24x0.10	4860.0063	6

Check-valve setting

420	Check valve 8x24x0.40	4860.0061	1
-----	-----------------------	-----------	---

Rebound

140	Shim 6xT20x0.10	4860.0479	3
141	Shim 6x13x0.10	4860.0325	1
142	Shim 6x16x0.10	4054.0402	1
143	Shim 6x14x0.10	4054.0401	1
144	Shim 6x13x0.10	4860.0325	1
145	Shim 6x12x0.10	4054.0400	1
146	Shim 6x11x0.30	4054.1391	1
147	Shim 6x14x0.25	4054.0413	1

Check-valve setting

110	Shim 8x11x0.20	4860.0346	1
111	Shim 8x16x0.10	4860.0214	2
112	Shim 8x18x0.10	4357.0120	3
113	Check valve 8x20x0.10	4860.0215	5

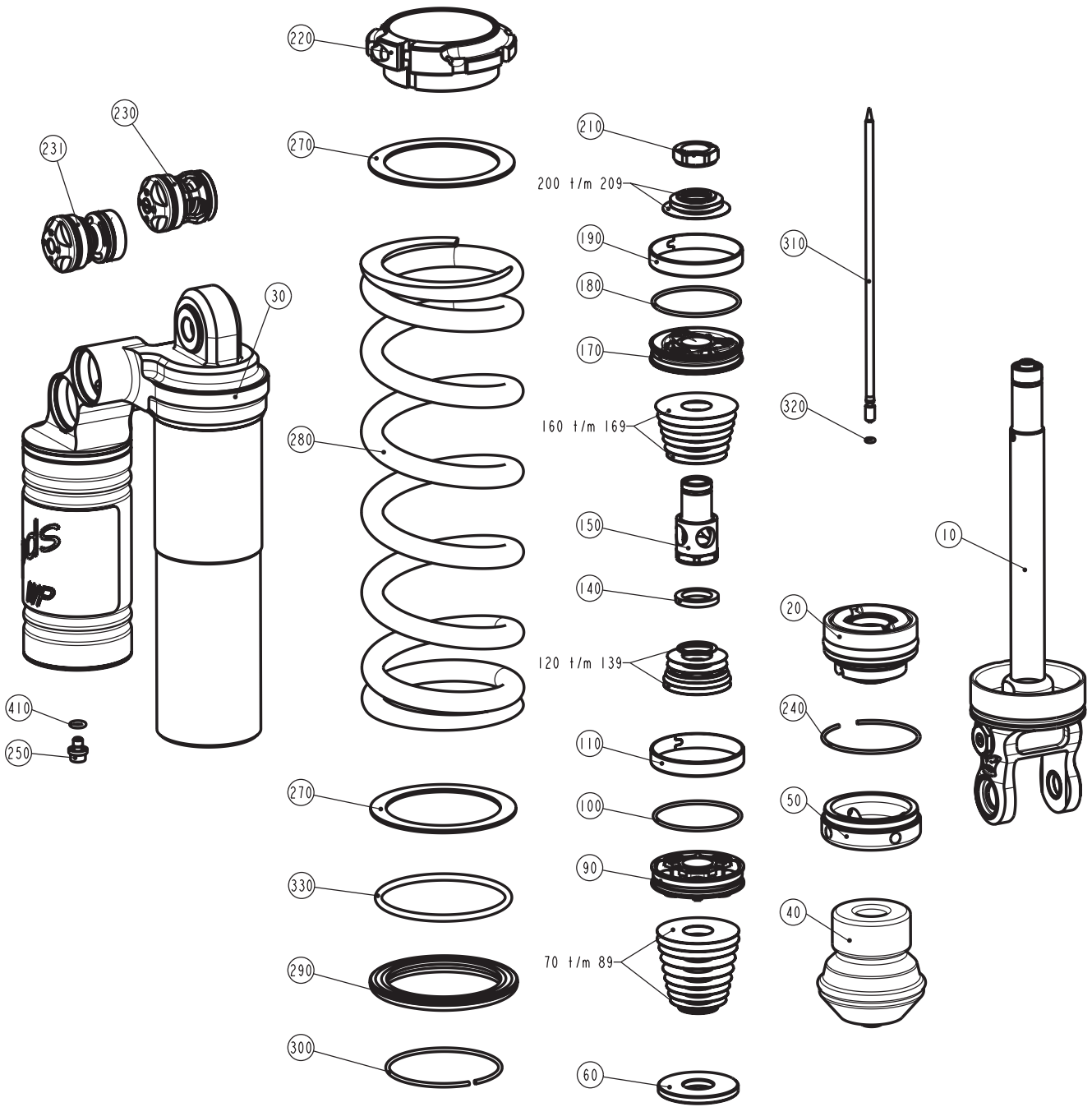
Spring

530	Spring 4.2 N/mm	9141.0053	1
-----	-----------------	-----------	---

Adjustments

Position compression	15
Position rebound	22
Oil volume (ml)	380
Code	14.18.7C.16
Stroke check-valve comp. (mm)	1.5
Stroke check-valve reb. (mm)	0.3
Total length (mm)	940
Stroke (mm)	300
Gas pressure (bar)	2.0
Spring length with spacers (mm)	470

Exploded view PDS SXS 2007



Teileliste PDS SXS 2007

Pos.	Part description	Part number	Pieces
10	Mount	5018.0583S1	1
20	Adaptor	5018.0435S1	1
30	Shock absorber housing	5018.0581S1	1
40	Bump rubber	5018.0480	1
50	Reservoir cap	5018.0580	1
60	Rebound disc	5018.0516	1
90	Piston	5018.0197	1
100	O-ring	5018.0099	1
110	Piston ring	5018.0135	1
140	Support disc	5018.0578	1
150	Adaptor	5018.0510	1
170	Piston	5018.0446	1
180	O-ring	5018.0099	1
190	Piston ring	5018.0135	1
210	Piston rod nut	5018.0141	1
220	Spring ret.	5018.0582S	1
230	DCC complete HS	5018.0586S1	1
231	DCC complete LS	5018.0590S	1
240	Circlip Stainl.steel	5018.0126	1
250	Nitrogen plug	3612.0151	1
270	Interm. ring screw spring ret.	5018.0114	1
290	Spring ret.	5018.0463	1
300	Circlip	5018.0273	1
310	Needle	5018.0513	1
320	O-ring	4681.1265	1
330	O-ring	5018.0352	1
410	O-ring	4681.0893	1

**Setting list PDS 5018 DCC 12.18.7C.10
KTM 125 SXS 2007**

Compression piston 1

Pos.	Part description	Part number	pcs
70	Shim 16x22x0,30	5018.0036	1
71	Shim 16x26x0,25	5018.0033	1
72	Shim 16x28x0,25	5018.0063	1
73	Shim 16x30x0,20	5018.0055	1
74	Shim 16x32x0,20	5018.0056	1
75	Shim 16x34x0,20	5018.0057	1
76	Shim 16x36x0,20	5018.0058	1
77	Shim 16x38x0,20	5018.0059	1
78	Shim 16x40x0,20	5018.0060	1
79	Shim 16x42x0,20	5018.0061	1
80	Shim 16x44x0,25	5018.0071	4
81	Shim 16x34x0,15	5018.0048	1
82	Shim 16x44x0,25	5018.0062	2

Rebound piston 1

120	Shim 16x19x0,30	5018.0383	1
121	Shim 16x28x0,30	5018.0072	1
122	Shim 16x30x0,25	5018.0064	1
123	Shim 16x32x0,15	5018.0047	1
124	Shim 16x32x0,20	5018.0056	1
125	Shim 16x34x0,20	5018.0057	1
126	Shim 16x26x0,15	5018.0019	1
127	Shim 16x36x0,20	5018.0058	2

Compression piston 2

160	Shim 16x20x0,30	5018.0034	1
161	Shim 16x30x0,15	5018.0046	2
162	Shim 16x32x0,15	5018.0047	2
163	Shim 16x34x0,15	5018.0048	2
164	Shim 16x36x0,15	5018.0049	2
165	Shim 16x38x0,15	5018.0050	2
166	Shim 16x40x0,15	5018.0051	4

Rebound piston 2

200	Shim 16x22x0,30	5018.0036	1
201	Shim 16x30x0,25	5018.0064	1
202	Shim 16x36x0,25	5018.0067	2

Spring

280	Spring (62) 63-250 N/mm	9121.0061	1
-----	-------------------------	-----------	---

Adjustments

Code	12.18.7C.10
Position compression open LS	10
Position compression open HS	20
Position rebound open	20
Length total (mm)	411
Gas pressure (bar)	10
Stroke (mm)	107,5
Preload spring (mm)	4

**Setting list PDS 5018 DCC 12.18.7C.11
KTM 250 SXS, 250 SXS-F 2007**

Compression piston 1

Pos.	Part description	Part number	pcs
70	Shim 16x22x0,30	5018.0036	1
71	Shim 16x26x0,25	5018.0033	1
72	Shim 16x28x0,25	5018.0063	1
73	Shim 16x30x0,20	5018.0055	1
74	Shim 16x32x0,20	5018.0056	1
75	Shim 16x34x0,20	5018.0057	1
76	Shim 16x36x0,20	5018.0058	1
77	Shim 16x38x0,20	5018.0059	1
78	Shim 16x40x0,20	5018.0060	1
79	Shim 16x42x0,20	5018.0061	2
80	Shim 16x44x0,25	5018.0071	4
81	Shim 16x40x0,15	5018.0051	1
82	Shim 16x44x0,25	5018.0062	2

Rebound piston 1

120	Shim 16x19x0,30	5018.0383	1
121	Shim 16x28x0,30	5018.0072	1
122	Shim 16x30x0,25	5018.0064	1
123	Shim 16x32x0,15	5018.0047	1
124	Shim 16x32x0,20	5018.0056	1
125	Shim 16x34x0,20	5018.0057	1
126	Shim 16x26x0,15	5018.0019	1
127	Shim 16x36x0,20	5018.0058	2

Compression piston 2

160	Shim 16x20x0,30	5018.0034	1
161	Shim 16x30x0,15	5018.0046	2
162	Shim 16x32x0,15	5018.0047	2
163	Shim 16x34x0,15	5018.0048	2
164	Shim 16x36x0,15	5018.0049	2
165	Shim 16x38x0,15	5018.0050	2
166	Shim 16x40x0,15	5018.0051	4

Rebound piston 2

200	Shim 16x22x0,30	5018.0036	1
201	Shim 16x30x0,25	5018.0064	1
202	Shim 16x36x0,25	5018.0067	2

Spring

280	Spring (62) 69-250 N/mm	9121.0063	1
-----	-------------------------	-----------	---

Adjustments

Code	12.18.7C.11
Position compression open LS	12
Position compression open HS	24
Position rebound open	20
Length total (mm)	411
Gas pressure (bar)	10
Stroke (mm)	107,5
Preload spring (mm)	4

Setting list PDS 5018 DCC 12.18.7C.12**KTM 450 SXS 2007****Compression piston 1**

Pos.	Part description	Part number	pcs
70	Shim 16x22x0,30	5018.0036	1
71	Shim 16x26x0,25	5018.0033	1
72	Shim 16x28x0,25	5018.0063	1
73	Shim 16x30x0,20	5018.0055	1
74	Shim 16x32x0,20	5018.0056	1
75	Shim 16x34x0,20	5018.0057	1
76	Shim 16x36x0,20	5018.0058	1
77	Shim 16x38x0,20	5018.0059	1
78	Shim 16x40x0,20	5018.0060	1
79	Shim 16x42x0,20	5018.0061	2
80	Shim 16x44x0,25	5018.0071	4
81	Shim 16x38x0,15	5018.0050	1
82	Shim 16x44x0,25	5018.0062	6

Rebound piston 1

120	Shim 16x19x0,30	5018.0383	1
121	Shim 16x28x0,30	5018.0072	1
122	Shim 16x30x0,25	5018.0064	1
123	Shim 16x32x0,15	5018.0047	1
124	Shim 16x32x0,20	5018.0056	1
125	Shim 16x34x0,20	5018.0057	1
126	Shim 16x26x0,15	5018.0019	1
127	Shim 16x36x0,20	5018.0058	2

Compression piston 2

160	Shim 16x20x0,30	5018.0034	1
161	Shim 16x30x0,15	5018.0046	2
162	Shim 16x32x0,15	5018.0047	2
163	Shim 16x34x0,15	5018.0048	2
164	Shim 16x36x0,15	5018.0049	2
165	Shim 16x38x0,15	5018.0050	2
166	Shim 16x40x0,15	5018.0051	4

Rebound piston 2

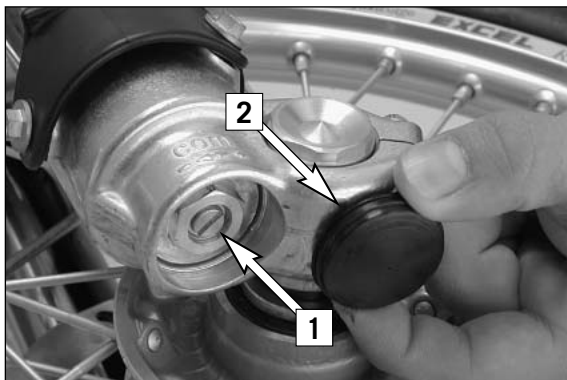
200	Shim 16x22x0,30	5018.0036	1
201	Shim 16x30x0,25	5018.0064	1
202	Shim 16x36x0,25	5018.0067	2

Spring

280	Spring (62) 72-250 N/mm	9121.0064	1
-----	-------------------------	-----------	---

Adjustments

Code	12.18.7C.12
Position compression open LS	12
Position compression open HS	20
Position rebound open	20
Length total (mm)	411
Gas pressure (bar)	10
Stroke (mm)	107,5
Preload spring (mm)	6



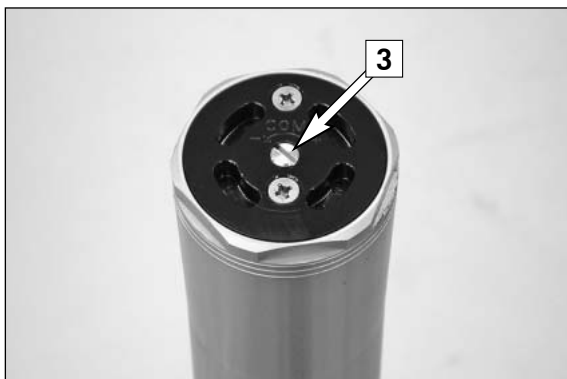
Rebound damping of fork

Hydraulic rebound damping determines the reaction when the fork is rebound. The degree of rebound can be adjusted with adjusting screw [1] at the bottom of the fork legs. Remove the protecting cap [2].

Turn the screw clockwise to increase damping, turn it counterclockwise to reduce damping during rebounding.

STANDARD ADJUSTMENT:

- turn adjusting screw clockwise as far as it will go
- turn it back by as many clicks as are specified for the relevant type of fork

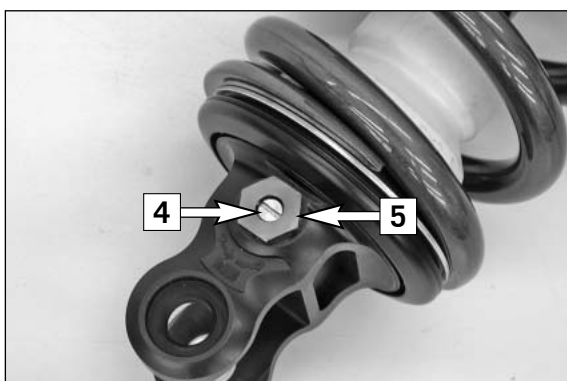


Compression damping of fork

Hydraulic compression damping determines the reaction when the fork is compressed. By turning the adjusting screw [3], the degree of damping of the compression can be adjusted. Turn the knob clockwise to increase damping, turn it counterclockwise to reduce damping during compression.

STANDARD ADJUSTMENT:

- turn adjusting screw clockwise as far as it will go
- turn it back by as many clicks as are specified for the relevant type of fork



Rebound damping of shock absorber

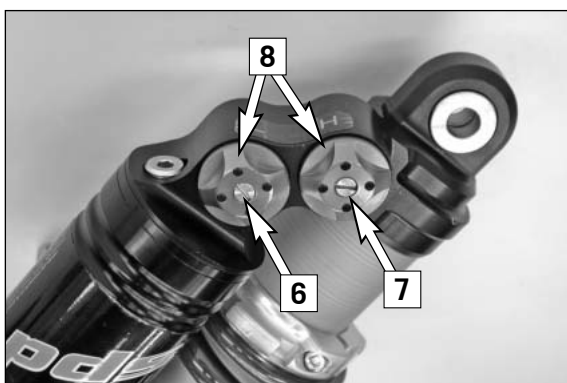
By using the adjusting screw [4], the degree of damping of the rebound can be adjusted. Turn the knob to the right side to increase damping, turn it to the left side to reduce damping during rebounding.

STANDARD ADJUSTMENT:

- Turn the adjusting screw clockwise to the stop.
- Then turn the adjusting screw counterclockwise, counting the number of clicks that corresponds to the respective type of shock absorber.

⚠ WARNING

THE DAMPING UNIT OF THE SHOCK ABSORBER IS FILLED WITH HIGH-COMPRESSION NITROGEN. NEVER TRY TO TAKE THE SHOCK ABSORBER APART OR TO DO ANY MAINTENANCE WORK YOURSELF. SEVERE INJURIES COULD BE THE RESULT. NEVER UNSCREW THE BLACK SCREW [5] CONNECTION.



Compression damping of shock absorber

The shock absorber can synchronize the compression damping in the low and high-speed range separately (Dual Compression Control).

Low and high speed refers to the movement of the shock absorber during compression and not to the speed of the motorcycle.

The low and high-speed technology overlaps.

The low-speed setting is primarily for slow to normal shock absorber compression rates. The high-speed setting is effective at fast compression rates. Turning in a clockwise direction will increase the damping, turning counterclockwise will decrease the damping.

STANDARD LOW-SPEED SETTING:

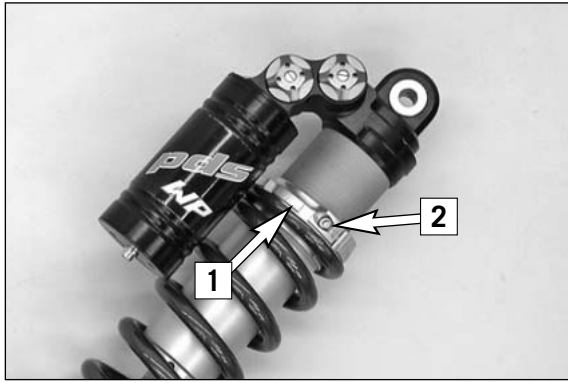
- Turn the adjusting screw [6] to the limit in a clockwise direction using a screwdriver.
- Unscrew the respective number of clicks for the specific type of shock absorber in a counterclockwise direction.

STANDARD HIGH-SPEED SETTING:

- Turn the adjusting screw [7] to the limit in a counterclockwise direction using a box wrench.
- Unscrew the respective number of turns for the specific type of shock absorber in a clockwise direction.

⚠ WARNING

THE DAMPING UNIT OF THE SHOCK ABSORBER IS FILLED WITH HIGH-COMPRESSION NITROGEN. NEVER TRY TO TAKE THE SHOCK ABSORBER APART OR TO DO ANY MAINTENANCE WORK YOURSELF. SEVERE INJURIES COULD BE THE RESULT. NEVER UNSCREW THE BLACK SCREW [8] CONNECTION.



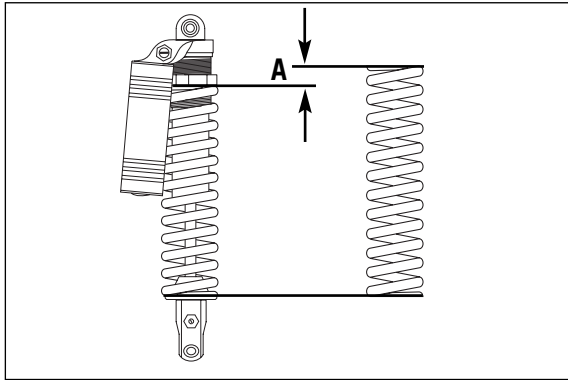
Changing the spring preloading of the shock absorber

The spring preload can be changed by turning the adjusting ring [1]. For this purpose, you should dismount the shock absorber and clean it thoroughly.

NOTE: before changing the spring preload note down the basic setting, e.g. how many threads are visible above the adjusting ring.

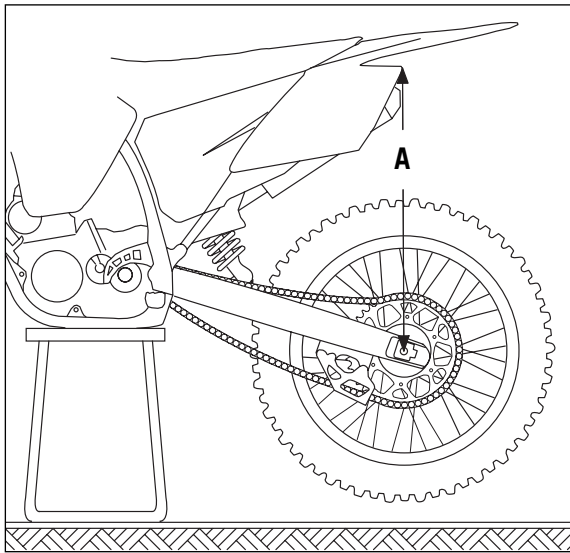
Loosen the clamping screw [2] and use the hook wrench contained in the vehicle tool set to turn the adjusting ring as desired. Turning it counter-clockwise will reduce the preload, turning it clockwise will increase the preload.

After readjusting the clamping screw [2], tighten it to 5 Nm.



ADJUSTMENT VALUES – SPRING PRELOAD [A]

STANDARD PRELOAD see Adjustment

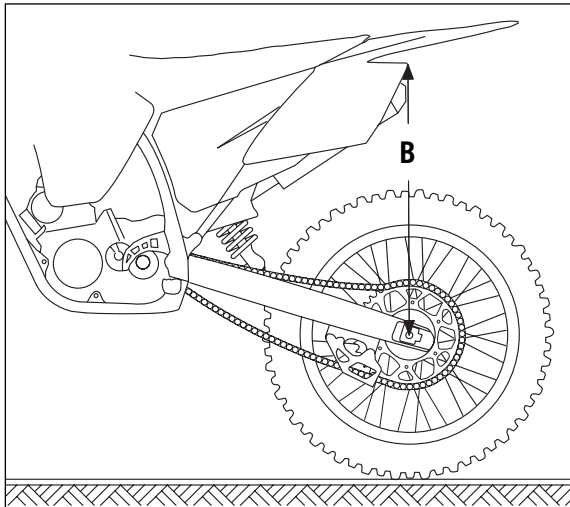


Basic suspension setup for the weight of the driver

To achieve maximum handling performance and to prevent the fork, shock absorber, swing arm and frame from being damaged, the basic setup of the suspension components must be suitable for your weight. At delivery, KTM's offroad motorcycles are set to accommodate a driver weighing 75 - 85 kg (wearing full protective clothing). If your weight exceeds or falls short of this range, you will need to adjust the basic setup for the suspension components accordingly. Minor deviations in weight can be compensated by adjusting the spring preload. Different springs must be installed for larger deviations.

Checking the shock absorber and spring

You can establish whether or not the shock absorber spring is suitable for your weight by checking the riding sag. The static sag must be correctly adjusted before the riding sag can be determined.



Determining the static sag of the shock absorber

The static sag should be as close as possible to 33 mm. Deviations of more than 2 mm can strongly influence the motorcycle's performance.

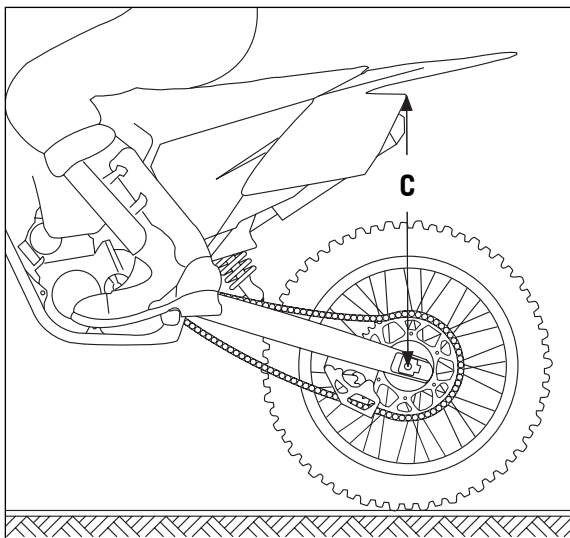
Procedure:

- Jack up the motorcycle until the rear wheel no longer touches the ground.
- Measure the vertical distance between the rear wheel axle and a fixed point (e.g. a mark on the side cover) and write it down as dimension A.
- Place the motorcycle on the ground again.
- Ask a helper to hold the motorcycle in vertical position.
- Measure the distance between the rear axle and the fixed point again to establish dimension B.
- The static sag is the difference between dimensions A and B.

EXAMPLE:

Motorcycle jacked up (dimension A)600 mm
Motorcycle on ground, unloaded (dimension B)	- 567 mm
Static sag33 mm

If the static sag is lower, the spring preload of the shock absorber must be increased, if the static sag is reduced, the spring preload must be higher. See "Changing the spring preload of the shock absorber."



Determining the riding sag of the shock absorber

- Have a helper hold the motorcycle while you sit on the bike in a normal seating position (feet on the footrests) wearing full protective clothing and bounce up and down a few times to allow the rear wheel suspension to become level.
- Stay on the bike and have another person measure the distance between the same two points and write it down as dimension C.
- The riding sag is the difference between dimensions A and C.

EXAMPLE:

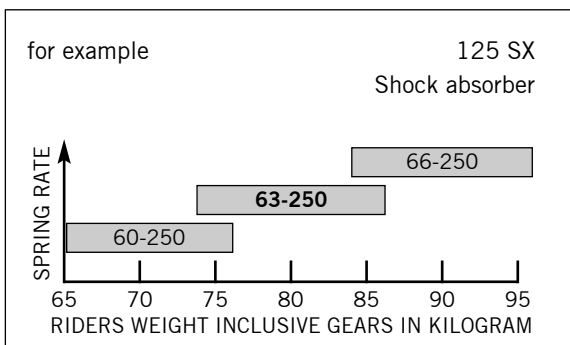
Motorcycle jacked up (dimension A)600 mm
Motorcycle on ground, loaded (dimension C)	- 493 mm
Riding sag107 mm

The riding sag should lie between 100 and 117 mm.

If the riding sag is less than 100 mm, the spring is too hard (the spring rate is too high). If the riding sag is more than 117 mm, the spring is too soft (the spring rate is too low).

The spring rate is written on the outside of the spring (e.g. 63-250). The type number of the shock absorber is embossed on the front of the shock absorber. The illustrations show which spring should be installed. The standard spring is shown in bold print .

After installing a different spring, readjust the static sag to 33 mm (± 2 mm).



Recommended periodic maintenance and inspection of the 4860 SXS front fork

A 100 liter fuel consumption is equivalent to approx. 15 operating hours	10 hours 65 liter	20 hours 130 liter	30 hours 200 liter	40 hours 260 liter	50 hours 325 liter	60 hours 400 liter	70 hours 455 liter	80 hours 520 liter	90 hours 600 liter	100 hours 665 liter
Clean dust scrapers (after 1 hour)										
Bleed fork legs regularly - after every cleaning										
Check the inner tubes on scratches / leakage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Visual check of damaging of the outer-tubes / replace if necessary	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Complete service without disass. the closed cartridge of the fork	●			●				●		
Complete service including the closed cartridge of the front fork		●				●				●

Recommended periodic maintenance and inspection of the 5018 SXS Shock absorber

A 100 liter fuel consumption is equivalent to approx. 15 operating hours	10 hours 65 liter	20 hours 130 liter	30 hours 200 liter	40 hours 260 liter	50 hours 325 liter	60 hours 400 liter	70 hours 455 liter	80 hours 520 liter	90 hours 600 liter	100 hours 665 liter
Check the bearing in the shock absorber top / replace if necessary				●				●		
Check the piston rod on scratches / leakage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Check the static sag - before riding										
Check the spring					●					●
Check the bump rubber					●					●
Check the O-ring of the spring retainer / replace if necessary	●		●		●		●		●	
Complete maintenance of the shock absorber		●				●				●