

# Information

## Hard Equipment

**Settinglisten für SXS/SMR-Gabel und SXS/SMR-Federbein**

**Setting lists for SXS/SMR-Fork and SXS/SMR-Shock absorber**

**KTM Teilenummer / Partnumber / Cod.art. / Référence / Número de la pieza KTM**

**14.18.7B.14-16 14.18.7B30, 12.18.7B.10-13**

11.2005

3.211.158

*KTM Sportmotorcycle AG  
Stallhofnerstraße 3  
A-5230 Mattighofen  
[www.ktm.at](http://www.ktm.at)*

**KTM**  
**HARD EQUIPMENT**

**DEUTSCH**

**Danke, daß Sie sich für KTM Hard Equipment entschlossen haben.**

**Alle unsere Produkte wurden nach den höchsten Standards entwickelt und gefertigt, unter Verwendung der besten verfügbaren Materialien.**

**KTM Hard Equipment ist rennerprobt und gewährleistet ultimative Performance.**

**KTM KANN NICHT VERANTWORTLICH GEMACHT WERDEN FÜR FALSCH E MONTAGE ODER VERWENDUNG DIESES PRODUKTS. Bitte befolgen Sie die Montageanleitung. Wenn bei der Montage Unklarheiten auftreten, wenden Sie sich bitte an eine KTM Fachwerkstätte.**

**ENGLISH**

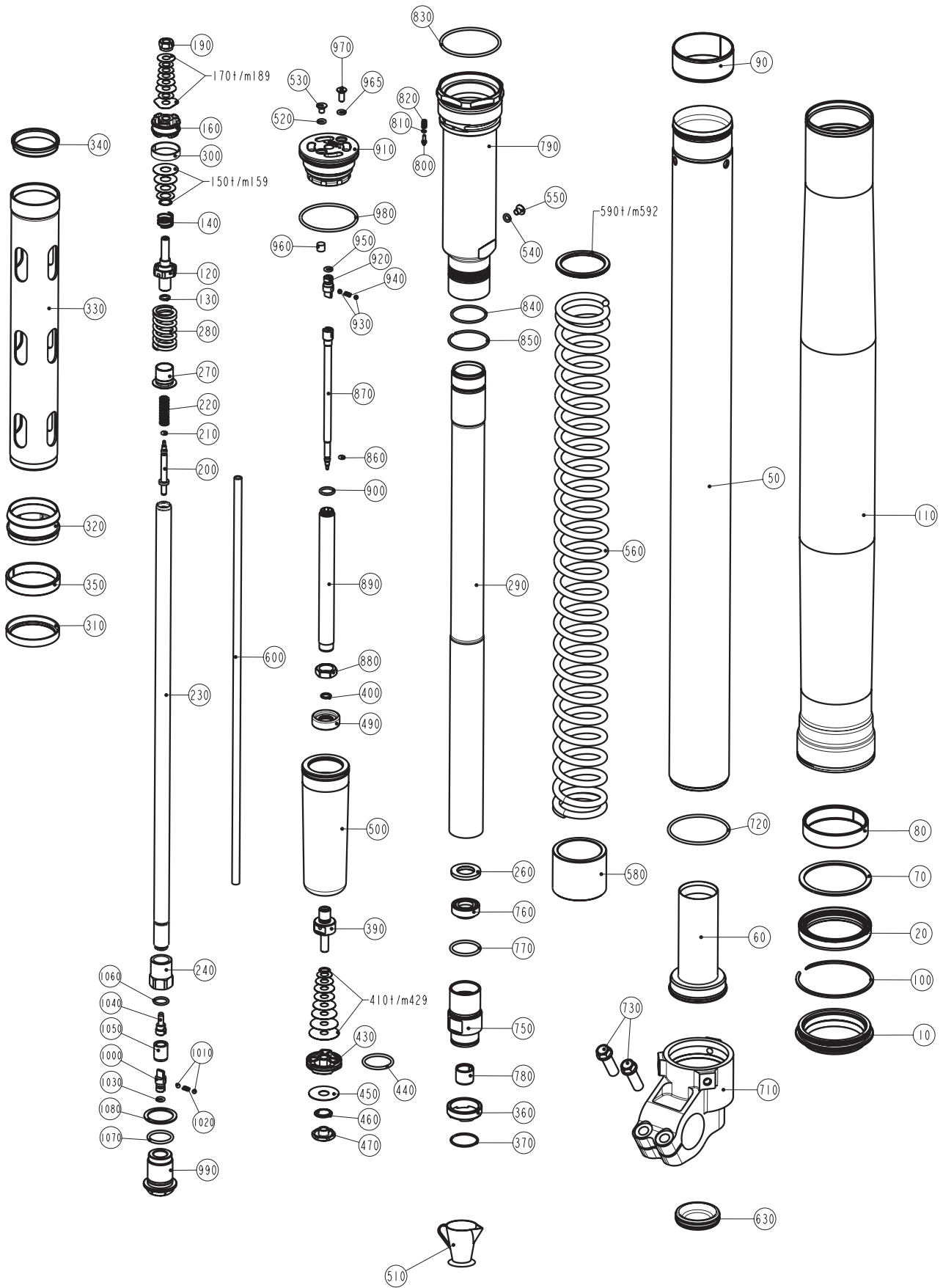
**Thank you for choosing KTM Hard Equipment!**

**All of our products are designed and built to the highest standards using the finest materials available.**

**KTM Hard Equipment is race proven to offer the ultimate in performance.**

**KTM WILL NOT BE HELD LIABLE FOR IMPROPER INSTALLATION OR USE OF THIS PRODUCT. Please follow all instructions provided. If you are unsure of any installation procedure, please contact a certified KTM dealer.**

Explosionszeichnung SXS/SMR 2006



## Teilleiste SXS/SMR 2006

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
10	Staubmanschette	4860.0400	2
20	Öldichtung	4860.0347	2
50	Innenrohr	4860.0550	2
60	Hydraulischer Stopp	4860.0521	2
70	Stützring	4860.0013	2
80	Führungsbüchse	4860.0429	2
90	Führungsbüchse	4860.0428	2
100	Sicherungsring	4860.0070	2
110	Aussenrohr	4860.0539E	2
120	Kontrollventil Stopp	4860.0513	2
130	O-Ring	4860.0299	2
140	Zweiwegeventilfeder	4860.0382	2
150	Zugstufe Kontrollventilsetting		
160	Kolben Zugstufe 1,2	4860.0489	2
170	Zugstufen-Scheiben		
190	Sicherungsmutter M6x1	4054.0486	2
200	Nadel Zugstufeneinstellung	4860.0277	2
210	O-Ring	4860.0298	2
220	Mechanismus Nadel	4860.0444	2
230	Kolbenstange	4860.0531	2
240	Gegenmutter	4860.0459	2
260	Ring	4860.0296	2
270	Federführung	4860.0525	2
280	Feder Zugstufe	4860.0511	2
290	Rohr	4860.0461	2
300	Kolbenring	4860.0455	2
310	Ring D42,4x6,5	4860.0295	2
320	Adapter Führungsbüchse	4860.0463	2
330	Rohr D35xD 37,5	4860.0468	2
340	Stützring D37,5	4860.0304	2
350	Führungsring D44,2xStärke39,3	4860.0294	2
360	Gummikappe	4860.0297	2
370	Sicherungsring	4860.0446	2
390	Druckstufenaufnahme	4860.0509	2
400	O-Ring	4860.0299	2
410	Scheibe	4054.0414	2
430	Kolben Druckstufe	4860.0047	2
440	O-Ring	4681.1499	2
450	Kontrollventil	4860.0061	2
460	Kontrollventilfeder	4860.0202	2
470	Kontrollventilhalter	4860.0163	2
490	Klemmscheibe	4860.0514	2
500	Membrane	4860.0281	2
510	Gabelöl	4860.0401	0,5
520	Öldichtungsring	5018.0222	2
530	Entlüftungsschraube	4860.0527	2
540	O-Ring	5018.0222	2
550	Stopfen	4860.0542	2
560	Feder	9141.0052	2
580	Büchse	4860.0552	2
590	Beilagscheibe	4860.0456	2
600	Einstellrohr	4860.0533	2
630	Gummikappe	4860.0141	2
710	Gabelfaust rechts	4860.0545	1
720	O-Ring	4860.0048	1
750	Schraubbüchse	4860.0546	1
760	Öldichtung	4860.0471	1
770	O-Ring	4681.1499	1
780	Führungsbüchse	4860.0430	1
790	Membranhalter kompl	4860.0548	1
800	Schraube	4860.0518	1
810	O-Ring	4860.0541	1
820	Feder	4860.0540	1
830	O-Ring	4681.0340	1
840	O-Ring	4054.0230	1
850	Sicherungsring	4860.0448	1
860	O-Ring	4860.0298	1
870	Nadel Druckstufeneinstellung	4860.0506	1
880	Mutter	4860.0276	1
890	Kolbenstange	4860.0516	1
900	O-Ring	4860.0301	1
910	Schraubverschluss	4860.0532	1
920	Einstellschraube	4860.0523	1
930	Stahlkugel	4054.0603	2
940	Feder	4860.0522	1
950	O-Ring	5018.0222	1
960	Gummistopfen	1508.0017	1
965	Öldichtungsring	5018.0222	1
970	Füllschraube	4860.0526	1
980	O-Ring	4014.0024	1
990	Schraube	4860.0280	1
1000	Einstellschraube	4860.0523	1
1010	Stahlkugel	4054.0603	2
1020	Feder	4860.0522	1
1030	O-Ring	5018.0222	1
1040	Halter Einstellrohr	4860.0271	1
1050	Haltering	4860.0273	1
1060	O-Ring	4860.0301	1
1070	O-Ring	4681.0811	1
1080	Kupferring	4860.0275	1

**Settingliste 4860 MXMA Gabel 14.18.7B.14  
KTM 125 SXS 2006**

**Druckstufe**

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
410	Scheibe 6x16x0,25	4054.0414	2
411	Scheibe 6x10x0,1	4054.1404	2
412	Scheibe 6x11x0,1	4860.0323	2
413	Scheibe 6x12x0,1	4054.0400	2
414	Scheibe 6x13x0,1	4860.0325	2
415	Scheibe 6x14x0,1	4054.0401	2
416	Scheibe 6x15x0,1	4860.0327	2
417	Scheibe 6x16x0,1	4054.0402	2
418	Scheibe 6x18x0,1	4054.0403	2
419	Scheibe 6x20x0,1	4860.0065	2
420	Scheibe 6x22x0,1	4860.0064	2
421	Scheibe 6x23x0,1	4860.0333	2
422	Scheibe 6x18x0,1	4054.0403	2
423	Scheibe 6x24x0,1	4860.0063	12

**Kontrollventil Setting**

450	Kontrollventil 8x24x0,4	4860.0061	2
-----	-------------------------	-----------	---

**Zugstufe**

170	Scheibe 6x20x0,1	4860.0479	6
171	Scheibe 6x12x0,1	4054.0400	2
172	Scheibe 6x16x0,1	4054.0402	2
173	Scheibe 6x14x0,1	4054.0401	2
174	Scheibe 6x13x0,1	4860.0325	2
175	Scheibe 6x12x0,1	4054.0400	2
176	Scheibe 6x11x0,3	4054.1391	2
177	Scheibe 6x14x0,25	4054.0413	2

**Kontrollventil Setting**

150	Kontrollventil 8x16x0,2	4860.0555	2
151	Scheibe 8x10x0,2	4860.0480	2
152	Scheibe 8x16x0,1	4860.0214	2
153	Scheibe 8x18x0,1	4357.0120	6
154	Kontrollventil 8x20x0,1	4860.0215	8

**Feder**

560	Feder 4,2 N/mm	9141.0051	2
-----	----------------	-----------	---

**Einstellungen**

Grundeinstellung Druckstufe	22
Grundeinstellung Zugstufe	24
Ölmenge (ml)	370
Code	14.18.7B.14
Öffnung Kontrollventil Druckst. (mm)	1,5
Öffnung Kontrollventil Zugstufe (mm)	0,3
Gesamtlänge (mm)	940
Hub (mm)	300
Gasdruck (bar)	1,0
Federvorspannung (mm)	5
Federlänge mit Beilagscheiben (mm)	509

**Settingliste 4860 MXMA Gabel 14.18.7B.15  
KTM 250 SXS 2006**

**Druckstufe**

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
410	Scheibe 6x16x0,25	4054.0414	2
411	Scheibe 6x11x0,1	4860.0323	2
412	Scheibe 6x12x0,1	4054.0400	2
413	Scheibe 6x13x0,1	4860.0325	2
414	Scheibe 6x14x0,1	4054.0401	2
415	Scheibe 6x15x0,1	4860.0327	2
416	Scheibe 6x16x0,1	4054.0402	2
417	Scheibe 6x17x0,1	4860.0329	2
418	Scheibe 6x18x0,1	4054.0403	2
419	Scheibe 6x19x0,1	4860.0331	2
420	Scheibe 6x20x0,1	4860.0065	2
421	Scheibe 6x21x0,1	4860.0332	2
422	Scheibe 6x22x0,1	4860.0064	2
423	Scheibe 6x23x0,1	4860.0333	2
424	Scheibe 6x18x0,1	4054.0403	2
425	Scheibe 6x24x0,1	4860.0063	16

**Kontrollventil Setting**

450	Kontrollventil 8x24x0,4	4860.0061	2
-----	-------------------------	-----------	---

**Zugstufe**

170	Scheibe 6x20x0,1	4860.0479	6
171	Scheibe 6x13x0,1	4860.0325	2
172	Scheibe 6x16x0,1	4054.0402	2
173	Scheibe 6x14x0,1	4054.0401	2
174	Scheibe 6x13x0,1	4860.0325	2
175	Scheibe 6x12x0,1	4054.0400	2
176	Scheibe 6x11x0,3	4054.1391	2
177	Scheibe 6x14x0,25	4054.0413	2

**Kontrollventil Setting**

150	Kontrollventil 8x16x0,2	4860.0555	2
151	Scheibe 8x10x0,2	4860.0480	2
152	Scheibe 8x16x0,1	4860.0214	2
153	Scheibe 8x18x0,1	4357.0120	6
154	Kontrollventil 8x20x0,1	4860.0215	8

**Feder**

560	Feder 4,4 N/mm	9141.0052	2
-----	----------------	-----------	---

**Einstellungen**

Grundeinstellung Druckstufe	22
Grundeinstellung Zugstufe	24
Ölmenge (ml)	380
Code	14.18.7B.15
Öffnung Kontrollventil Druckst. (mm)	1,5
Öffnung Kontrollventil Zugstufe (mm)	0,3
Gesamtlänge (mm)	940
Hub (mm)	300
Gasdruck (bar)	1,0
Federvorspannung (mm)	5
Federlänge mit Beilagscheiben (mm)	509

## Settingliste 4860 MXMA Gabel 14.18.7B.16 KTM 450/540 SXS 2006

### Druckstufe

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
410	Scheibe 6x16x0,25	4054.0414	2
411	Scheibe 6x12x0,1	4054.0400	2
412	Scheibe 6x13x0,1	4860.0325	2
413	Scheibe 6x14x0,1	4054.0401	2
414	Scheibe 6x15x0,1	4860.0327	2
415	Scheibe 6x16x0,1	4054.0402	2
416	Scheibe 6x17x0,1	4860.0329	2
417	Scheibe 6x18x0,1	4054.0403	2
418	Scheibe 6x19x0,1	4860.0331	2
419	Scheibe 6x20x0,1	4860.0065	2
420	Scheibe 6x21x0,1	4860.0332	2
421	Scheibe 6x22x0,1	4860.0064	2
422	Scheibe 6x23x0,1	4860.0333	2
423	Scheibe 6x18x0,1	4054.0403	2
424	Scheibe 6x24x0,1	4860.0063	18

### Kontrollventil Setting

450	Kontrollventil 8x24x0,4	4860.0061	2
-----	-------------------------	-----------	---

### Zugstufe

170	Scheibe 6x20x0,1	4860.0479	6
171	Scheibe 6x13x0,1	4860.0325	2
172	Scheibe 6x16x0,1	4054.0402	2
173	Scheibe 6x14x0,1	4054.0401	2
174	Scheibe 6x13x0,1	4860.0325	2
175	Scheibe 6x12x0,1	4054.0400	2
176	Scheibe 6x11x0,3	4054.1391	2
177	Scheibe 6x14x0,25		

### Kontrollventil Setting

150	Kontrollventil 8x16x0,2	4860.0555	2
151	Scheibe 8x10x0,2	4860.0480	2
152	Scheibe 8x16x0,1	4860.0214	2
153	Scheibe 8x18x0,1	4357.0120	6
154	Kontrollventil 8x20x0,1	4860.0215	8

### Feder

560	Feder 4,6 N/mm	9141.0053	2
-----	----------------	-----------	---

### Einstellungen

Grundeinstellung Druckstufe	22
Grundeinstellung Zugstufe	24
Ölmenge (ml)	380
Code	14.18.7B.16
Öffnung Kontrollventil Druckst. (mm)	1,5
Öffnung Kontrollventil Zugstufe (mm)	0,3
Gesamtlänge (mm)	940
Hub (mm)	300
Gasdruck (bar)	1,0
Federvorspannung (mm)	5
Federlänge mit Beilagscheiben (mm)	509

## Settingliste 4860 MXMA Gabel 14.18.7B.30 KTM 450/560 SMR 2006

### Druckstufe

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
410	Scheibe 6x16x0,25	4054.0414	2
411	Scheibe 6x10x0,3	4054.0447	2
412	Scheibe 6x12x0,1	4054.0400	2
413	Scheibe 6x14x0,1	4054.0401	2
414	Scheibe 6x16x0,1	4054.0402	2
415	Scheibe 6x18x0,15	4054.0407	2
416	Scheibe 6x20x0,1	4860.0065	2
417	Scheibe 6x22x0,1	4860.0064	6
418	Scheibe 6x24x0,1	4860.0063	12

### Kontrollventil Setting

450	Kontrollventil 8x24x0,4	4860.0061	2
-----	-------------------------	-----------	---

### Zugstufe

170	Scheibe 6x20x0,1	4860.0479	14
171	Scheibe 6x18x0,15	4054.0407	4
172	Scheibe 6x16x0,15	4054.0406	2
173	Scheibe 6x14x0,15	4054.0405	2
174	Scheibe 6x12x0,15	4054.0404	2
175	Scheibe 6x9x0,30	4054.0449	2
176	Scheibe 6x14x0,25	4054.0413	2

### Kontrollventil Setting

150	Kontrollventil 8x11x0,2	4860.0346	2
151	Scheibe 8x16x0,1	4860.0214	2
152	Scheibe 8x18x0,1	4357.0120	2
153	Kontrollventil 8x20x0,1	4860.0215	4

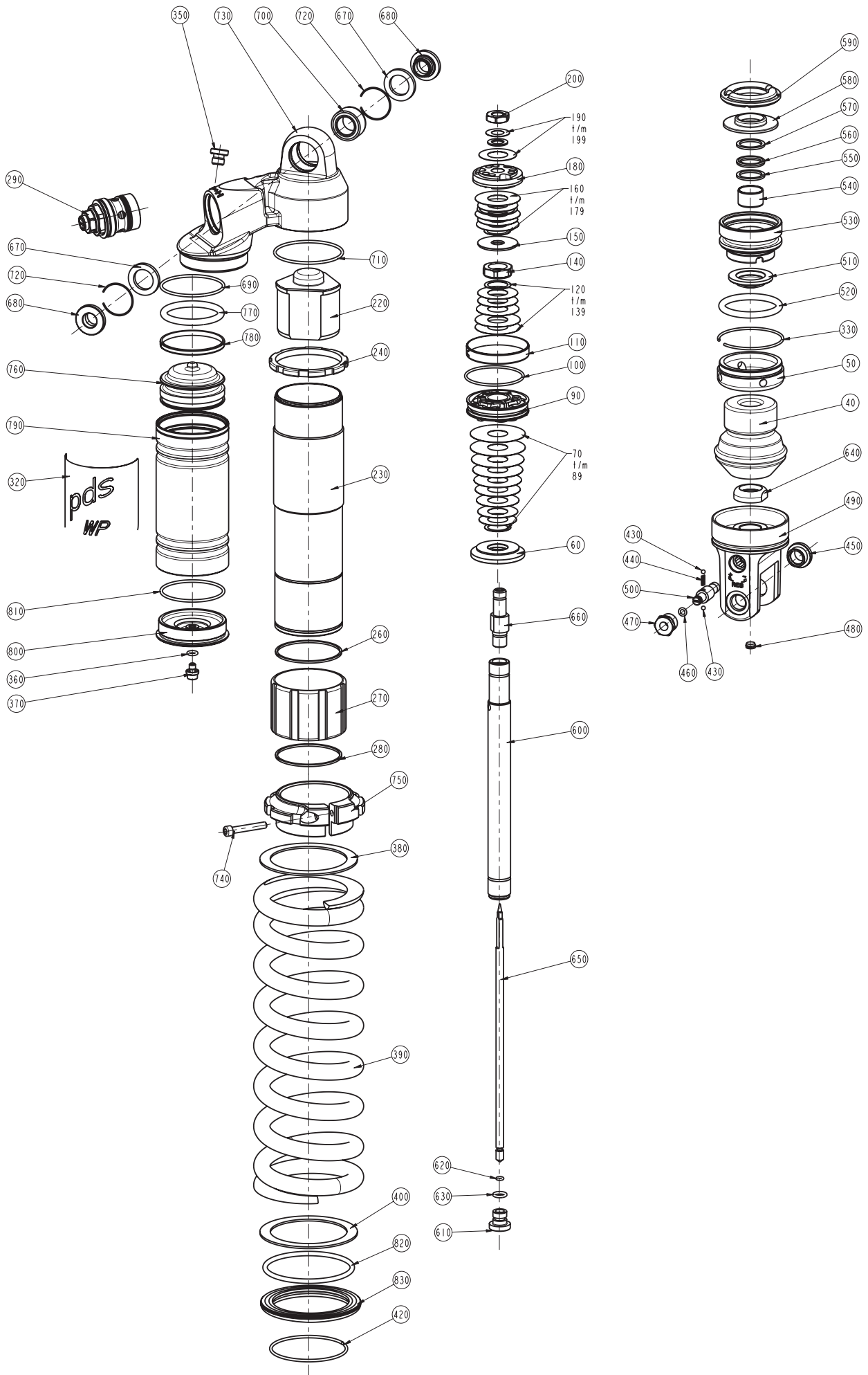
### Feder

560	Feder 4,6 N/mm	9141.0054	2
-----	----------------	-----------	---

### Einstellungen

Grundeinstellung Druckstufe	15
Grundeinstellung Zugstufe	12
Ölmenge (ml)	380
Code	14.18.7B.30
Öffnung Kontrollventil Druckst. (mm)	1,5
Gesamtlänge (mm)	940
Hub (mm)	300
Gasdruck (bar)	1,0
Federvorspannung (mm)	18
Federlänge mit Beilagscheiben (mm)	490

# Explosionszeichnung PDS 5018 SXS/SMR 2006



## Teilleiste SXS/SMR 2006

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
40	Gummipuffer	5018.0480	1
50	Reservoirkappe	5018.0473	1
60	Scheibe Zugstufe	5018.0483	1
90	Kolben 6+6x7/4,5	5018.0197	1
100	O-Ring 44,17x1,78	5018.0099	1
110	Kolbenring	5018.0135	1
140	Kolbenstangenmutter	5018.0496	1
150	Stützscheibe	5018.0477	1
180	Kolben D40 3x5,8/6x5,3	5018.0476	1
200	Kolbenstangenmutter	5018.0470	1
220	Hülse	5018.0469	1
230	Rohr	5018.0467	1
240	Sicherungsring	5018.0241	1
260	Sprengring	5018.0133	1
270	Federführung	5018.0081	1
280	Sprengring	5018.0133	1
290	DCC-Druckstufenregulierung	5018.0213S6	1
320	Wp Caution (PDS Ktm)	5200.0041	1
330	Sicherungsring	5018.0126	1
350	Entlüftungsschraube	5018.0095	1
360	O-Ring 5,28x1,78	4681.0893	1
370	Verschlußschraube	3612.0151	1
380	Zwischenring	5018.0114	1
400	Zwischenring	5018.0114	1
420	Federring	5018.0273	1
430	Stahlkugel	4054.0603	2
440	Feder	4860.0028	1
450	Gewindebüchse	5018.0105	1
460	O-Ring 4 x1,5	5018.0222	1
470	Reservoirkappe	5018.7039	1
480	Gummikappe	5018.0297	1
490	Gabelstück	5018.0502	1
500	Einstellschraube	5018.0434	1
510	Staubmanschette	5018.0082	1
520	O-Ring 41x5	5018.0103	1
530	Adapter	5018.0435	1
540	Distanzbüchse	4618.0119	1
550	Sicherungsring 22,55x1,5	5018.0102	1
560	Dichtring Quard 18x2,62	5018.0101	1
570	Sicherungsring 22,55x1,5	5018.0102	1
580	Stahlscheibe 18,5x43,7x6	5018.0113	1
590	Gummi Zugstufe	5018.0107	1
600	Kolbenstange	5018.0471	1
610	Rohradapter	5018.0482	1
620	O-Ring 3,1x1,6	4681.0339	1
630	O-Ring 7,5x2	4618.0018	1
640	Mutter	5018.0481	1
650	Nadel	5018.0478	1
660	Adapter	5018.0472	1
670	Dichtring D=25	4618.0003	2
680	Distanzbüchse 12x24	4618.0007	2
690	O-Ring 48x2	4681.0016	1
700	Lager	5018.0005	1
710	O-Ring 52x2	5018.0097	1
720	Sicherungsring	5018.0168	2
730	Federbeingehäuse oben	5018.0468	1
740	ISK-Schraube	5018.0327	1
750	Einstellring	5018.0474	1
760	Trennkolben	4618.0002	1
770	O-Ring 41x5	4618.0014	1
780	Kolbenring 3,9x1,5x156	4618.0015	1
790	Reservoir	5018.0479	1
800	Reservoirkappe	5018.0236	1
810	O-Ring 48x2	4681.0016	1
820	O-Ring 66,27x3,5	5018.0352	1
830	Federteller	5018.0319	1



**Settingliste PDS 5018 BAVP 12.18.7B.10**  
**KTM 125 SXS 2006**

**Druckstufe Kolben 1**

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
70	Distanzplatte 16x22x0,30	5018.0036	1
71	Distanzplatte 16x24x0,25	5018.0031	1
72	Distanzplatte 16x26x0,25	5018.0033	1
73	Scheibe 16x28x0,25	5018.0063	1
74	Scheibe 16x30x0,25	5018.0064	1
75	Scheibe 16x32x0,25	5018.0065	1
76	Scheibe 16x34x0,20	5018.0057	1
77	Scheibe 16x36x0,20	5018.0058	1
78	Scheibe 16x38x0,20	5018.0059	1
79	Scheibe 16x40x0,20	5018.0060	1
80	Scheibe 16x42x0,20	5018.0061	1
81	Scheibe 16x28x0,10	5018.0041	1
82	Scheibe 16x44x0,20	5018.0062	3

**Zugstufe Kolben 1**

120	Scheibe 16x36x0,20	5018.0058	3
121	Scheibe 16x28x0,10	5018.0041	1
122	Scheibe 16x34x0,20	5018.0057	1
123	Scheibe 16x32x0,20	5018.0056	1
124	Scheibe 16x28x0,20	5018.0054	1
125	Distanzplatte 16x20x0,30	5018.0034	1

**Druckstufe Kolben 2**

160	Distanzplatte 10x18x0,30	3612.0314	1
161	Scheibe 10x19x0,30	3612.0349	1
162	Scheibe 10x21x0,30	3612.0350	1
163	Scheibe 10x23x0,25	3612.0343	1
164	Scheibe 10x25x0,25	3612.0344	1
165	Scheibe 10x27x0,25	3612.0345	1
166	Scheibe 10x29x0,20	3612.0338	1
167	Distanzplatte 10x18x0,10	3612.0286	1
168	Scheibe 10x31x0,20	3612.0339	2
169	Scheibe 10x33x0,20	3612.0340	4

**Zugstufe Kolben 2**

190	Scheibe d10xd16x1	5018.0395	1
191	Scheibe 16x30x0,25	5018.0064	1
192	Scheibe 10x19x0,25	3612.0341	1

**Feder**

390	Feder (62) 80-250 N/mm	9121.0040	1
-----	------------------------	-----------	---

**Einstellungen**

Code	12.18.7A.10
Zugstufe Position offen	25
Länge komplett (mm)	405
Gasdruck (bar)	10
Hub (mm)	101,5
Druckstufe Position offen	LS 12 / HS 2
Federvorspannung (mm)	5

**Settingliste PDS 5018 BAVP 12.18.7B.11**  
**KTM 250 SXS/SXS-F 2006**

**Druckstufe Kolben 1**

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
70	Distanzplatte 16x23x0,30	5018.0037	1
71	Distanzplatte 16x24x0,30	5018.0038	1
72	Distanzplatte 16x25x0,30	5018.0039	1
73	Distanzplatte 16x26x0,25	5018.0033	1
74	Scheibe 16x28x0,25	5018.0063	1
75	Scheibe 16x30x0,25	5018.0064	1
76	Scheibe 16x32x0,25	5018.0065	1
77	Scheibe 16x34x0,25	5018.0066	1
78	Scheibe 16x36x0,25	5018.0067	1
79	Scheibe 16x38x0,25	5018.0068	1
80	Scheibe 16x40x0,25	5018.0069	1
81	Scheibe 16x42x0,20	5018.0061	1
82	Scheibe 16x30x0,10	5018.0042	1
83	Scheibe 16x44x0,20	5018.0062	4
84	Scheibe 16x44x0,15	5018.0053	2

**Zugstufe Kolben 1**

120	Scheibe 16x36x0,20	5018.0058	3
121	Distanzplatte 16x26x0,10	5018.0012	1
122	Scheibe 16x34x0,20	5018.0057	1
123	Scheibe 16x32x0,20	5018.0056	1
124	Scheibe 16x28x0,20	5018.0054	1
125	Distanzplatte 16x21x0,30	5018.0035	4

**Druckstufe Kolben 2**

160	Distanzplatte 10x18x0,30	3612.0314	1
161	Scheibe 10x19x0,30	3612.0349	1
162	Scheibe 10x21x0,30	3612.0350	1
163	Scheibe 10x23x0,25	3612.0343	1
164	Scheibe 10x25x0,25	3612.0344	1
165	Scheibe 10x27x0,25	3612.0345	1
166	Scheibe 10x29x0,20	3612.0338	1
167	Distanzplatte 10x18x0,10	3612.0286	1
168	Scheibe 10x31x0,20	3612.0339	2
169	Scheibe 10x33x0,20	3612.0340	4

**Zugstufe Kolben 2**

190	Scheibe d10xd16x1,0	5018.0395	1
191	Scheibe 16x30x0,25	5018.0064	1
192	Scheibe 10x19x0,25	3612.0341	1

**Feder**

390	Feder (62) 84-250 N/mm	9121.0041	1
-----	------------------------	-----------	---

**Einstellungen**

Code	12.18.7B.11
Zugstufe Position offen	25
Länge komplett (mm)	405
Gasdruck (bar)	10
Hub (mm)	101,5
Druckstufe Position offen	LS 12 / HS 2
Federvorspannung (mm)	5

## Settingliste PDS 5018 BAVP 12.18.7B.12 KTM 450/540 SXS 2006

### Druckstufe Kolben 1

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
70	Distanzplatte 16x23x0,30	5018.0037	1
71	Distanzplatte 16x24x0,30	5018.0038	1
72	Distanzplatte 16x25x0,30	5018.0039	1
73	Distanzplatte 16x26x0,25	5018.0033	1
74	Scheibe 16x28x0,25	5018.0063	1
75	Scheibe 16x30x0,25	5018.0064	1
76	Scheibe 16x32x0,25	5018.0065	1
77	Scheibe 16x34x0,25	5018.0066	1
78	Scheibe 16x36x0,25	5018.0067	1
79	Scheibe 16x38x0,25	5018.0068	1
80	Scheibe 16x40x0,25	5018.0069	1
81	Scheibe 16x42x0,20	5018.0061	1
82	Scheibe 16x30x0,10	5018.0042	1
83	Scheibe 16x44x0,20	5018.0062	5
84	Scheibe 16x44x0,15	5018.0053	3

### Zugstufe Kolben 1

120	Scheibe 16x36x0,20	5018.0058	3
121	Distanzplatte 16x26x0,10	5018.0012	1
122	Scheibe 16x34x0,20	5018.0057	1
123	Scheibe 16x32x0,20	5018.0056	1
124	Scheibe 16x28x0,20	5018.0054	1
125	Distanzplatte 16x21x0,30	5018.0034	4

### Druckstufe Kolben 2

160	Distanzplatte 10x18x0,30	3612.0314	1
161	Scheibe 10x19x0,30	3612.0349	1
162	Scheibe 10x21x0,30	3612.0350	1
163	Scheibe 10x23x0,30	3612.0343	1
164	Scheibe 10x25x0,25	3612.0344	1
165	Scheibe 10x27x0,25	3612.0345	1
166	Scheibe 10x29x0,20	3612.0338	1
167	Distanzplatte 10x18x0,10	3612.0286	1
168	Scheibe 10x31x0,20	3612.0339	2
169	Scheibe 10x33x0,20	3612.0340	4

### Zugstufe Kolben 2

190	Scheibe d10xd16x1,0	5018.0395	1
191	Scheibe 16x30x0,25	5018.0064	1
192	Scheibe 10x19x0,25	3612.0341	1

### Feder

390	Feder (62) 88-250 N/mm	9121.0042	1
-----	------------------------	-----------	---

### Einstellungen

Code	12.18.7B.12
Zugstufe Position offen	25
Länge komplett (mm)	405
Gasdruck (bar)	10
Hub (mm)	101,5
Druckstufe Position offen	LS 12 / HS 2,0
Federvorspannung (mm)	5

## Settingliste PDS 5018 BAVP 12.18.7B.13 KTM 450/560 SMR 2006

### Druckstufe Kolben 1

Pos.	Beschreibung	Teilenummer	Stück
70	Distanzplatte 16x22x0,30	5018.0036	1
71	Scheibe 16x30x0,20	5018.0055	1
72	Scheibe 16x32x0,20	5018.0056	1
73	Scheibe 16x34x0,20	5018.0057	1
74	Scheibe 16x36x0,20	5018.0058	1
75	Scheibe 16x38x0,25	5018.0068	1
76	Scheibe 16x40x0,25	5018.0069	1
77	Scheibe 16x42x0,25	5018.0070	1
78	Scheibe 16x44x0,25	5018.0071	3

### Zugstufe Kolben 1

120	Scheibe 16x36x0,20	5018.0058	1
121	Scheibe 16x32x0,20	5018.0056	1
122	Distanzplatte 36x32,25x0,30	4681.1637	1
123	Scheibe 16x36x0,20	5018.0058	3
124	Distanzplatte 16x21x0,30	5018.0035	1

### Druckstufe Kolben 2

160	Distanzplatte 10x18x0,30	3612.0314	1
161	Scheibe 10x19x0,30	3612.0349	1
162	Scheibe 10x21x0,30	3612.0350	1
163	Scheibe 10x23x0,25	3612.0343	1
164	Scheibe 10x25x0,25	3612.0344	1
165	Scheibe 10x27x0,25	3612.0345	1
166	Scheibe 10x29x0,20	3612.0338	1
167	Distanzplatte 10x18x0,10	3612.0286	1
168	Scheibe 10x31x0,20	3612.0339	2
169	Scheibe 10x33x0,20	3612.0340	4

### Zugstufe Kolben 2

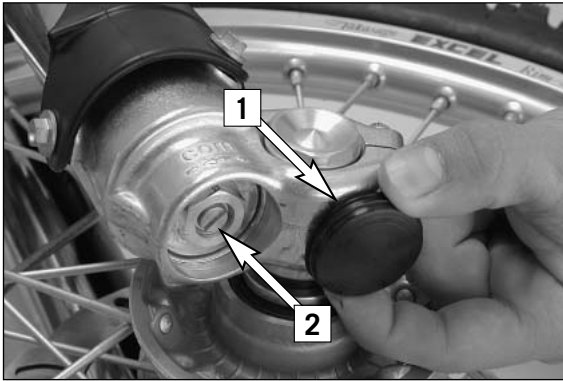
190	Scheibe d10xd16x1,0	5018.0395	1
191	Scheibe 16x30x0,25	5018.0064	1
192	Scheibe 10x19x0,25	3612.0341	1

### Feder

390	Feder (62) 88-250 N/mm	9121.0042	1
-----	------------------------	-----------	---

### Einstellungen

Code	12.18.7B.13
Zugstufe Position offen	19
Länge komplett (mm)	396
Gasdruck (bar)	10
Hub (mm)	92,5
Druckstufe Position offen	LS 10 / HS 2
Federvorspannung (mm)	5

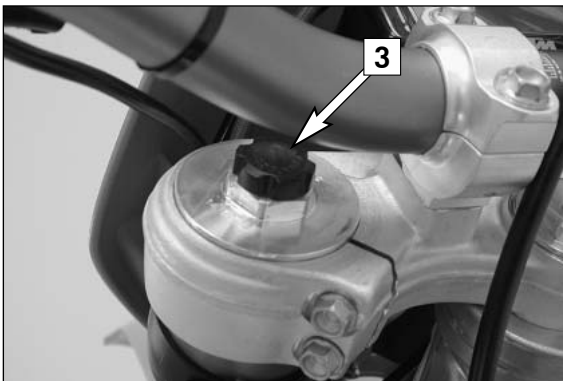


### Druckstufendämpfung der Gabel

Die hydraulische Druckstufendämpfung bestimmt das Verhalten beim Einfedern der Gabel. Nehmen Sie die Schutzkappe [1] ab. Der Dämpfungsgrad der Druckstufe kann mit den Einstellschrauben [2] am unteren Ende der Gabelbeine verstellt werden. Drehen im Uhrzeigersinn erhöht die Dämpfung, drehen gegen den Uhrzeigersinn verringert die Dämpfung beim Einfedern.

#### STANDARD-EINSTELLUNG:

- Einstellschrauben bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen
- dem Gabeltyp entsprechende Anzahl von Klicks gegen den Uhrzeigersinn zurückdrehen.



### Zugstufendämpfung der Gabel

Die hydraulische Zugstufendämpfung bestimmt das Verhalten beim Ausfedern der Gabel.

Der Dämpfungsgrad der Zugstufe kann mit den Einstellschrauben [3] verstellt werden. Drehen im Uhrzeigersinn erhöht die Dämpfung, drehen gegen den Uhrzeigersinn verringert die Dämpfung beim Ausfedern.

#### STANDARD-EINSTELLUNG:

- Einstellschrauben bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen
- dem Gabeltyp entsprechende Anzahl von Klicks gegen den Uhrzeigersinn zurückdrehen.



### Druckstufendämpfung des Federbeines

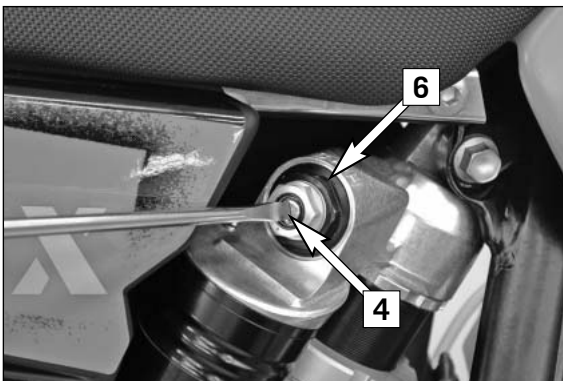
Das Federbein verfügt über die Möglichkeit, im Low- und Highspeed Bereich die Druckstufendämpfung getrennt abzustimmen (Dual Compression Control). Die Bezeichnung Low- und Highspeed ist auf die Bewegung des Federbeines beim Einfedern bezogen und nicht auf die Fahrtgeschwindigkeit des Motorrades. Die Low- und Highspeed Technik arbeitet übergreifend.

Von langsamer bis normaler Einfederungsgeschwindigkeit des Federbeines wirkt in erster Linie die Low-speed Einstellung.

Die Highspeed Einstellung zeigt ihre Wirkung beim schnellen Einfedern. Drehen im Uhrzeigersinn erhöht die Dämpfung, drehen gegen den Uhrzeigersinn verringert die Dämpfung.

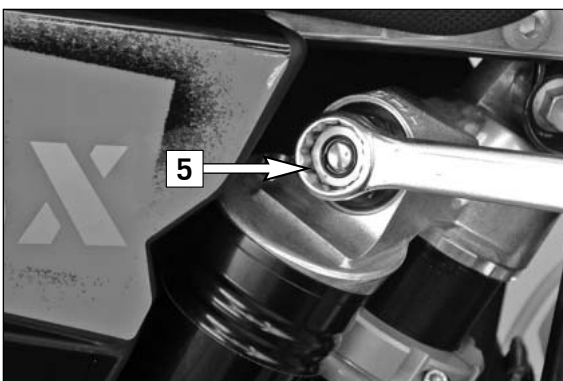
#### STANDARDEINSTELLUNG LOWSPEED:

- Einstellschraube [4] mit einem Schraubendreher bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen.
- Dem Federbeintyp entsprechende Anzahl von Klicks gegen den Uhrzeigersinn zurückdrehen.



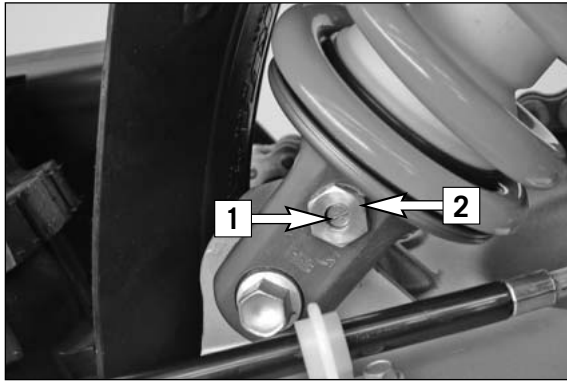
#### STANDARDEINSTELLUNG HIGHSPPEED:

- Einstellschraube [5] mit einem Ringschlüssel bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen.
- Dem Federbeintyp entsprechende Anzahl von Umdrehungen gegen den Uhrzeigersinn zurückdrehen.



### ⚠ ACHTUNG

DIE DÄMPFEREINHEIT DES FEDERBEINES IST MIT HOCHVERDICHTETEM STICKSTOFF GEFÜLLT. VERSUCHEN SIE NIE DAS FEDERBEIN ZU ZERLEGEN ODER WARTUNGSARBEITEN SELBST DURCHZUFÜHREN, SCHWERE VERLETZUNGEN KÖNNTEN DIE FOLGE SEIN. LÖSEN SIE DAHER AUCH NIE DIE SCHWARZE VERSCHRAUBUNG [6] (24MM).



### Zugstufendämpfung des Federbeines

Der Dämpfungsgrad der Zugstufe kann mit der Einstellschraube [1] (REB) verstellt werden. Drehen nach rechts erhöht die Dämpfung, Drehen nach links verringert die Dämpfung beim Ausfedern.

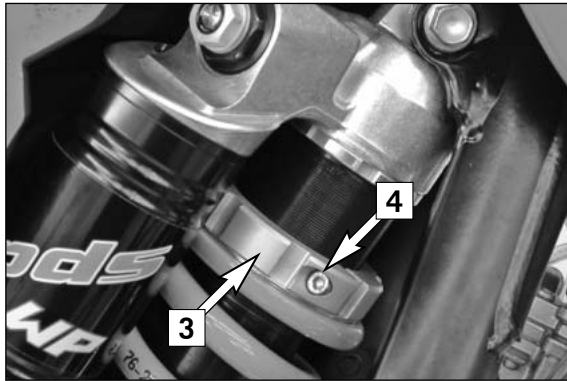
STANDARD-EINSTELLUNG:

- Einstellschraube bis zum Anschlag im Uhrzeigersinn drehen
- dem Federbeintyp entsprechende Anzahl von Klicks gegen den Uhrzeigersinn zurückdrehen.

### ⚠ ACHTUNG

DIE DÄMPFEREINHEIT DES FEDERBEINES IST MIT HOCHVERDICHTETEM STICKSTOFF GEFÜLLT. VERSUCHEN SIE NIE DAS FEDERBEIN ZU ZERLEGEN ODER WARTUNGSARBEITEN SELBST DURCHZUFÜHREN, SCHWERE VERLETZUNGEN KÖNNTEN DIE FOLGE SEIN.

LÖSEN SIE DAHER AUCH NIE DIE VERSCHRAUBUNG [2] (15MM).



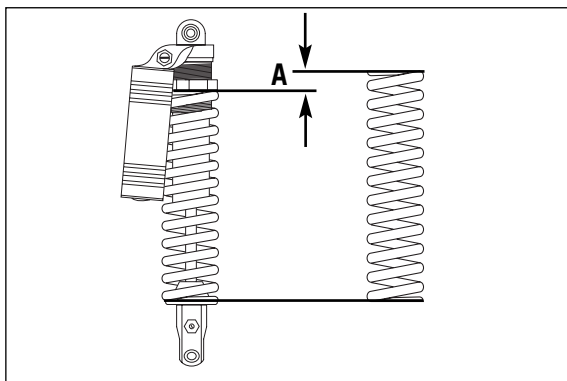
### Federvorspannung des Federbeines ändern

Die Federvorspannung kann durch Verdrehen des Einstellringes [3] geändert werden. Dazu bauen Sie das Federbein am Besten aus und reinigen es gründlich.

HINWEIS: bevor Sie die Federvorspannung ändern sollten Sie sich die Grundeinstellung notieren - z.B. wieviele Gewindegänge oberhalb des Einstellringes sichtbar sind.

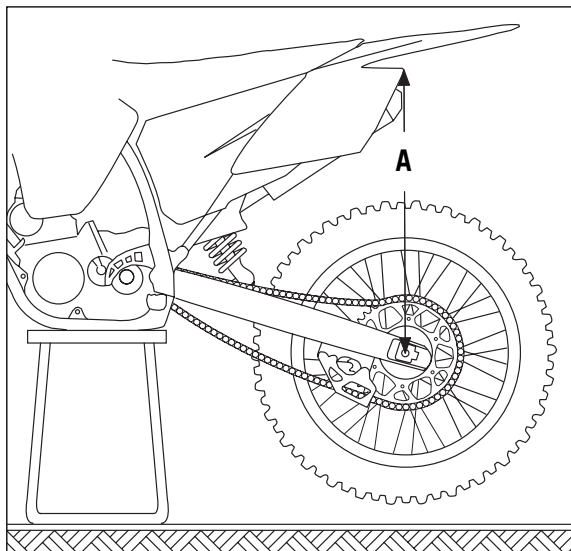
Lockern Sie die Klemmschraube [4] und verdrehen Sie mit dem Hakenschlüssel aus dem Bordwerkzeug den Einstellring entsprechend. Drehen gegen den Uhrzeigersinn verringert die Vorspannung, drehen im Uhrzeigersinn erhöht die Vorspannung.

Nach dem Verstellen die Klemmschraube [4] mit 8 Nm anziehen.



EINSTELLWERT – FEDERVORSPANNUNG [A]:

STANDARD-VORSPANNUNG . . .5 mm

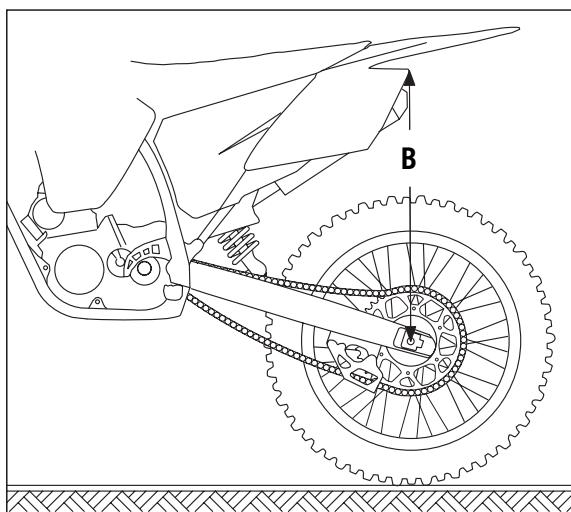


### Fahrwerks-Grundeinstellung zu Fahrergewicht

Um optimale Fahreigenschaften des Motorrads zu erzielen und um Beschädigungen an Gabel, Federbein, Schwingarm und Rahmen zu vermeiden, muss die Grundeinstellung der Federungskomponenten zu Ihrem Körpergewicht passen. KTM Offroad-Motorräder sind im Auslieferungszustand auf ein Fahrergewicht (mit kompletter Schutzkleidung) von 60 bis 70 kg eingestellt. Wenn Ihr Gewicht außerhalb dieses Bereiches liegt, müssen Sie die Grundeinstellung der Federungskomponenten entsprechend anpassen. Kleinere Gewichtsabweichungen können durch Ändern der Federvorspannung ausgeglichen werden, bei größeren Abweichungen müssen entsprechende Federn montiert werden.

### Federbein abstimmen und Feder prüfen

Ob die Feder des Federbeines zu Ihrem Körpergewicht passt, ersehen Sie aus dem Fahrdurchhang. Bevor Sie den Fahrdurchhang ermitteln, muss aber unbedingt der statische Durchhang korrekt eingestellt sein.



### Statischen Durchhang des Federbeines ermitteln

Der statische Durchhang sollte möglichst genau 35 mm betragen. Abweichungen von mehr als 2 mm können das Fahrverhalten des Motorrads stark beeinflussen.

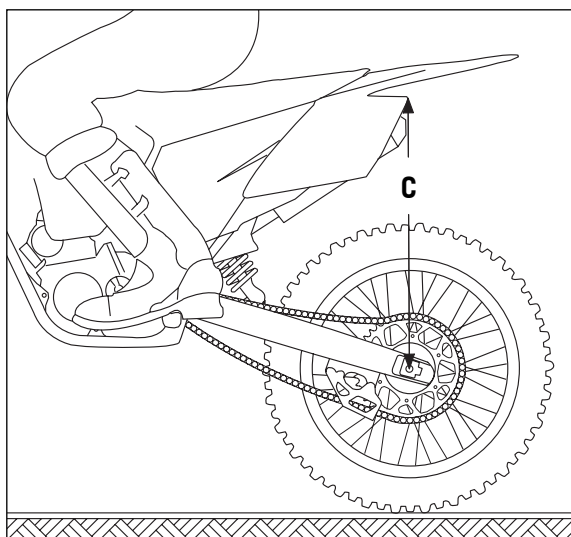
Vorgangsweise:

- Bocken Sie das Motorrad auf, damit das Hinterrad den Boden nicht mehr berührt.
- Messen Sie möglichst senkrecht die Entfernung zwischen Hinterradachse und einem Fixpunkt (z.B. eine Markierung an der Seitenverkleidung) und notieren Sie den Wert als Maß A.
- Stellen Sie das Motorrad wieder auf den Boden.
- Bitten Sie einen Helfer das Motorrad senkrecht zu halten.
- Messen Sie wiederum den Abstand zwischen Hinterradachse und dem Fixpunkt und notieren Sie den Wert als Maß B.
- Der statische Durchhang ist die Differenz der Maße A und B.

BEISPIEL:

Motorrad aufgebockt (Maß A) .....	.600
mm	
Motorrad am Boden unbelastet (Maß B) .....	- 565 mm
statischer Durchhang .....	.35 mm

Ist der statische Durchhang kleiner, muss die Federvorspannung des Federbeines verringert werden, ist der statische Durchhang größer, muss die Federvorspannung erhöht werden. Siehe Kapitel Federvorspannung des Federbeines ändern.



### Fahrdurchhang des Federbeines ermitteln

- Mit Hilfe einer Person, die das Motorrad hält, setzen Sie sich nun mit kompletter Schutzkleidung in normaler Sitzposition (Füße auf den Fußrasten) auf das Motorrad und wippen einige Male auf und nieder, damit sich die Hinterradaufhängung einpegelt.
- Eine andere Person mißt nun bei belastetem Motorrad den Abstand zwischen den gleichen Meßpunkten und notiert den Wert als Maß C.
- Der Fahrdurchhang ist die Differenz der Maße A und C.

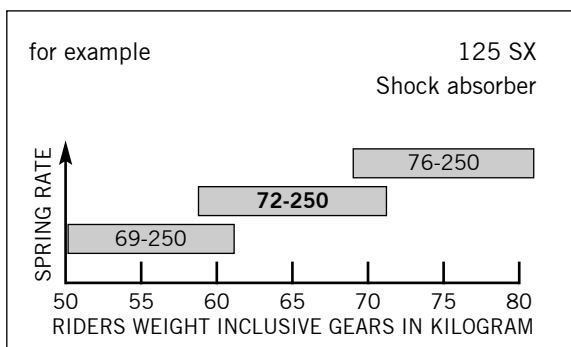
BEISPIEL:

Motorrad aufgebockt (Maß A) .....	.600
mm	
Motorrad am Boden mit Fahrer belastet (Maß C) .....	- 510 mm
Fahrdurchhang .....	.90 mm

Der Fahrdurchhang soll 90 - 105 mm betragen. Beträgt der Fahrdurchhang weniger als 90 mm, ist die Feder zu hart (Federrate zu hoch). Beträgt der Fahrdurchhang mehr als 105 mm, ist die Feder zu weich (Federrate zu niedrig).

Die Federrate ist an der Feder-Außenseite angeführt (z.B. 72-250). Die Typennummer des Federbeines ist am Federbein vorne oben eingepreßt. Welche Feder montiert werden soll, ersehen Sie aus den Abbildungen, die Standardfeder ist „fett“ angeführt.

Nach dem Montieren einer anderen Feder, ist der statische Durchhang wieder auf 35 mm (± 2 mm) einzustellen.



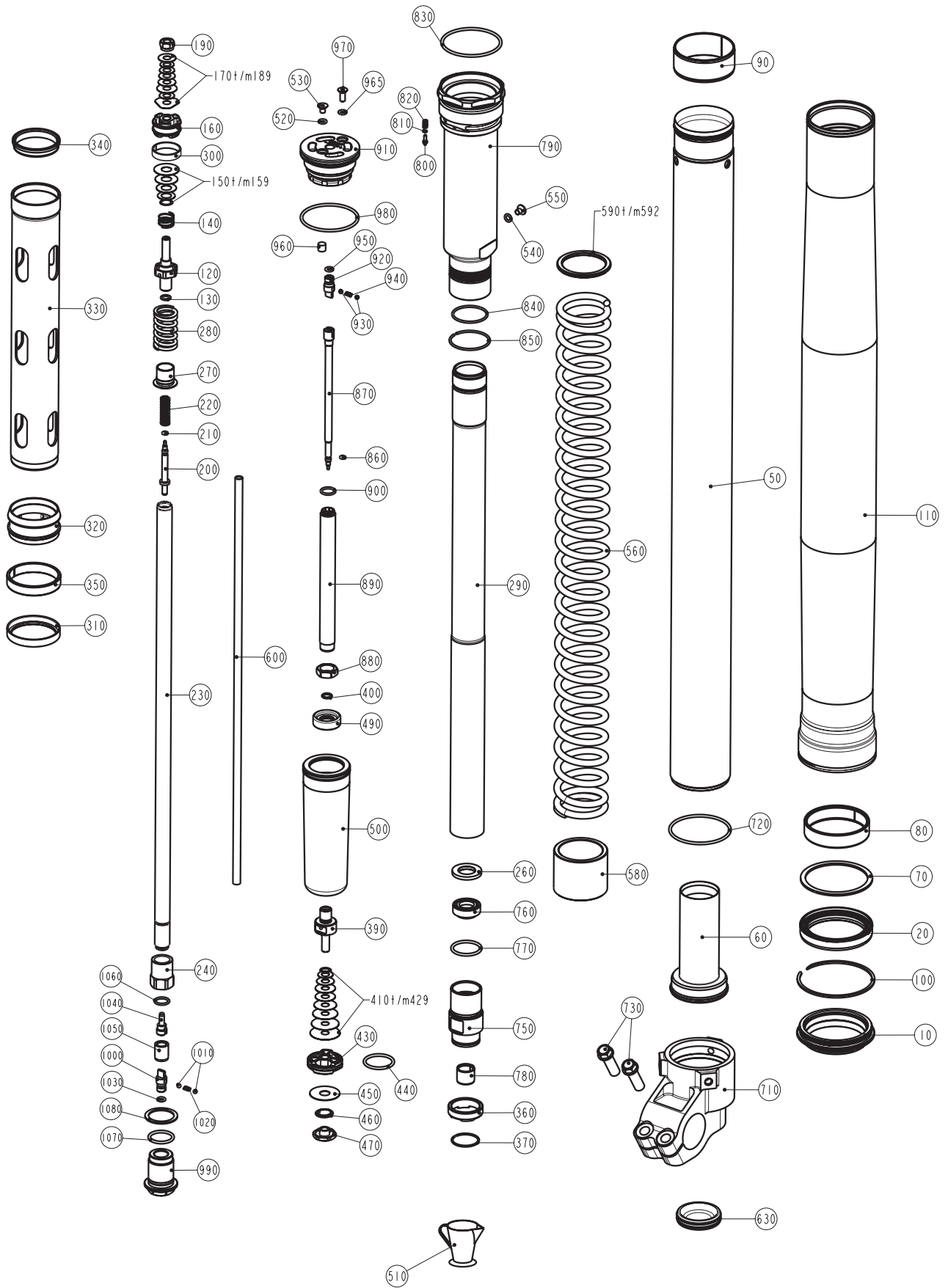
**Empfohlene periodische Wartungsintervalle** der 4860 SXS/SMR Gabel

Ein Kraftstoffverbrauch von 100 Litern entspricht ca. 15 Betriebsstunden	10 Stunden 65 Liter	20 Stunden 130 Liter	30 Stunden 200 Liter	40 Stunden 260 Liter	50 Stunden 325 Liter	60 Stunden 400 Liter	70 Stunden 455 Liter	80 Stunden 520 Liter	90 Stunden 600 Liter	100 Stunden 665 Liter
Staubmanschetten reinigen - nach jeder Stunde										
Gabel entlüften - nach jeder Reinigung										
Innenrohr auf Beschädigungen, Kratzer und Ölverlust prüfen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Außenrohr visuell auf Beschädigungen prüfen, falls notwendig erneuern	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Komplettes Service ohne Ausbau der Closed Cartridge	●			●				●		
Komplettes Service einschließlich Closed Cartridge		●				●				●

**Empfohlene periodische Wartungsintervalle** des 5018 SXS/SMR Stossdämpfers

Ein Kraftstoffverbrauch von 100 Litern entspricht ca. 15 Betriebsstunden	10 Stunden 65 Liter	20 Stunden 130 Liter	30 Stunden 200 Liter	40 Stunden 260 Liter	50 Stunden 325 Liter	60 Stunden 400 Liter	70 Stunden 455 Liter	80 Stunden 520 Liter	90 Stunden 600 Liter	100 Stunden 665 Liter
Oberes Stossdämpferlager prüfen, falls notwendig erneuern				●				●		
Kolbenstange auf Beschädigungen, Kratzer und Ölverlust prüfen	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Statischen Durchhang prüfen - vor jeder Fahrt										
Feder prüfen					●					●
Gummipuffer prüfen					●					●
O-Ring des Federtellers prüfen, falls notwendig erneuern	●		●		●		●		●	
Komplettes Service des Stossdämpfers durchführen		●				●				●

Exploded view SXS/SMR 2006



## Part list SXS/SMR 2006

Pos.	Part description	Part number	Pieces
10	Dust stripper	4860.0400	2
20	Oil seal	4860.0347	2
50	Inner-tube	4860.0550	2
60	Hydr.stop	4860.0521	2
70	Support ring	4860.0013	2
80	DU-bush	4860.0429	2
90	DU-bush	4860.0428	2
100	Lock washer	4860.0070	2
110	Outer-tube	4860.0539E	2
120	Piston rod tap rebound	4860.0513	2
130	O-ring	4860.0299	2
140	Shuttle valve spring	4860.0382	2
150	Shim		
160	Piston rebound bleed	4860.0489	2
170	Shim		
190	Lock nut	4054.0486	2
200	Needle bleed adj.	4860.0277	2
210	O-ring	4860.0298	2
220	Mechanism needle	4860.0444	2
230	Piston rod	4860.0531	2
240	Contra nut	4860.0459	2
260	Ring	4860.0296	2
270	Spring guide	4860.0525	2
280	Rebound spring	4860.0511	2
290	Tube	4860.0461	2
300	Piston ring	4860.0455	2
310	Ring	4860.0295	2
320	Adaptor guiding bush	4860.0463	2
330	Tube	4860.0468	2
340	Support ring	4860.0304	2
350	Guiding ring	4860.0294	2
360	Cap	4860.0297	2
370	Lock washer	4860.0446	2
390	Tap compression	4860.0509	2
400	O-Ring	4860.0299	2
410	Shim	4054.0414	2
430	Piston compression	4860.0047	2
440	O-ring	4681.1499	2
450	Check valve	4860.0061	2
460	Check valve spring	4860.0202	2
470	Check valve holder	4860.0163	2
490	Clamping disc	4860.0514	2
500	Membrane	4860.0281	2
510	Fork oi	4860.0401	0,5
520	Oil seal washer	5018.0222	2
530	Bleeder screw	4860.0527	2
540	O-ring	5018.0222	2
550	Plug	4860.0542	2
560	Spring	9141.0052	2
580	Washer	4860.0552	2
590	Spacer	4860.0456	2
600	Adj.tube	4860.0533	2
630	Rubber cap	4860.0141	2
710	Axle-clamp	4860.0545	1
720	O-ring	4860.0048	1
750	Screw sleeve	4860.0546	1
760	Oil sea	4860.0471	1
770	O-ring	4681.1499	1
780	DU-bush	4860.0430	1
790	Membrane holder cpl.	4860.0548	1
800	Bolt	4860.0518	1
810	O-ring	4860.0541	1
820	Spring	4860.0540	1
830	O-ring	4681.0340	1
840	O-ring	4054.0230	1
850	Lock washer	4860.0448	1
860	O-ring	4860.0298	1
870	Needle bleed adj.	4860.0506	1
880	Lock nut	4860.0276	1
890	Piston rod	4860.0516	1
900	O-Ring	4860.0301	1
910	Screw cap	4860.0532	1
920	Adj. screw	4860.0523	1
930	Ball-steel	4054.0603	2
940	Spring	4860.0522	1
950	O-ring	5018.0222	1
960	Rubber plug	1508.0017	1
965	Oil seal washer	5018.0222	1
970	Cil.head screw	4860.0526	1
980	O-ring	4014.0024	1
990	Bolt	4860.0280	1
1000	Adj. screw	4860.0523	1
1010	Ball-steel	4054.0603	2
1020	Spring	4860.0522	1
1030	O-ring	5018.0222	1
1040	Holder adj. tube	4860.0271	1
1050	Retainer ring	4860.0273	1
1060	O-ring	4860.0301	1
1070	O-ring	4681.0811	1
1080	Washer copper	4860.0275	1



**Setting list 4860 MXMA Fork 14.18.7B.14  
KTM 125 SXS 2006**

**Compression**

Pos.	Part description	Part number	pcs
410	Shim 6x16x0,25	4054.0414	2
411	Shim 6x10x0,1	4054.1404	2
412	Shim 6x11x0,1	4860.0323	2
413	Shim 6x12x0,1	4054.0400	2
414	Shim 6x13x0,1	4860.0325	2
415	Shim 6x14x0,1	4054.0401	2
416	Shim 6x15x0,1	4860.0327	2
417	Shim 6x16x0,1	4054.0402	2
418	Shim 6x18x0,1	4054.0403	2
419	Shim 6x20x0,1	4860.0065	2
420	Shim 6x22x0,1	4860.0064	2
421	Shim 6x23x0,1	4860.0333	2
422	Shim 6x18x0,1	4054.0403	2
423	Shim 6x24x0,1	4860.0063	12

Check-valve setting

450	Check valve 8x24x0,4	4860.0061	2
-----	----------------------	-----------	---

**Rebound**

170	Shim 6x20x0,1	4860.0479	6
171	Shim 6x12x0,1	4054.0400	2
172	Shim 6x16x0,1	4054.0402	2
173	Shim 6x14x0,1	4054.0401	2
174	Shim 6x13x0,1	4860.0325	2
175	Shim 6x12x0,1	4054.0400	2
176	Shim 6x11x0,3	4054.1391	2
177	Shim 6x14x0,25	4054.0413	2

Check-valve setting

150	Check valve 8x16x0,2	4860.0555	2
151	Shim 8x10x0,2	4860.0480	2
152	Shim 8x16x0,1	4860.0214	2
153	Shim 8x18x0,1	4357.0120	6
154	Check valve 8x20x0,1	4860.0215	8

**Spring**

560	Spring 4,2 N/mm	9141.0051	2
-----	-----------------	-----------	---

**Adjustments**

Position compression	22
Position rebound	24
Oil volume (ml)	370
Code	14.18.7B.14
Stroke check-valve comp. (mm)	1.5
Stroke check-valve reb. (mm)	0.3
Total length (mm)	940
Stroke (mm)	300
Gas pressure (bar)	1.0
Preload spring (mm)	5
Spring length with spacers (mm)	509

**Setting list 4860 MXMA Fork 14.18.7B.15  
KTM 250 SXS 2006**

**Compression**

Pos.	Part description	Part number	pcs
410	Shim 6x16x0,25	4054.0414	2
411	Shim 6x11x0,1	4860.0323	2
412	Shim 6x12x0,1	4054.0400	2
413	Shim 6x13x0,1	4860.0325	2
414	Shim 6x14x0,1	4054.0401	2
415	Shim 6x15x0,1	4860.0327	2
416	Shim 6x16x0,1	4054.0402	2
417	Shim 6x17x0,1	4860.0329	2
418	Shim 6x18x0,1	4054.0403	2
419	Shim 6x19x0,1	4860.0331	2
420	Shim 6x20x0,1	4860.0065	2
421	Shim 6x21x0,1	4860.0332	2
422	Shim 6x22x0,1	4860.0064	2
423	Shim 6x23x0,1	4860.0333	2
424	Shim 6x18x0,1	4054.0403	2
425	Shim 6x24x0,1	4860.0063	16

Check-valve setting

450	Check valve 8x24x0,4	4860.0061	2
-----	----------------------	-----------	---

**Rebound**

170	Shim 6x20x0,1	4860.0479	6
171	Shim 6x13x0,1	4860.0325	2
172	Shim 6x16x0,1	4054.0402	2
173	Shim 6x14x0,1	4054.0401	2
174	Shim 6x13x0,1	4860.0325	2
175	Shim 6x12x0,1	4054.0400	2
176	Shim 6x11x0,3	4054.1391	2
177	Shim 6x14x0,25	4054.0413	2

Check-valve setting

150	Check valve 8x16x0,2	4860.0555	2
151	Shim 8x10x0,2	4860.0480	2
152	Shim 8x16x0,1	4860.0214	2
153	Shim 8x18x0,1	4357.0120	6
154	Check valve 8x20x0,1	4860.0215	8

**Spring**

560	Spring 4,4 N/mm	9141.0052	2
-----	-----------------	-----------	---

**Adjustments**

Position compression	22
Position rebound	24
Oil volume (ml)	380
Code	14.18.7B.15
Stroke check-valve comp. (mm)	1.5
Stroke check-valve reb. (mm)	0.3
Total length (mm)	940
Stroke (mm)	300
Gas pressure (bar)	1.0
Preload spring (mm)	5
Spring length with spacers (mm)	509

## Setting list 4860 MXMA Fork 14.18.7B.16 KTM 450/540 SXS 2006

### Compression

Pos.	Part description	Part number	pcs
410	Shim 6x16x0,25	4054.0414	2
411	Shim 6x12x0,1	4054.0400	2
412	Shim 6x13x0,1	4860.0325	2
413	Shim 6x14x0,1	4054.0401	2
414	Shim 6x15x0,1	4860.0327	2
415	Shim 6x16x0,1	4054.0402	2
416	Shim 6x17x0,1	4860.0329	2
417	Shim 6x18x0,1	4054.0403	2
418	Shim 6x19x0,1	4860.0331	2
419	Shim 6x20x0,1	4860.0065	2
420	Shim 6x21x0,1	4860.0332	2
421	Shim 6x22x0,1	4860.0064	2
422	Shim 6x23x0,1	4860.0333	2
423	Shim 6x18x0,1	4054.0403	2
424	Shim 6x24x0,1	4860.0063	18

### Check-valve setting

450	Check valve 8x24x0,4	4860.0061	2
-----	----------------------	-----------	---

### Rebound

170	Shim 6x20x0,1	4860.0479	6
171	Shim 6x13x0,1	4860.0325	2
172	Shim 6x16x0,1	4054.0402	2
173	Shim 6x14x0,1	4054.0401	2
174	Shim 6x13x0,1	4860.0325	2
175	Shim 6x12x0,1	4054.0400	2
176	Shim 6x11x0,3	4054.1391	2
177	Shim 6x14x0,25		

### Check-valve setting

150	Check valve 8x16x0,2	4860.0555	2
151	Shim 8x10x0,2	4860.0480	2
152	Shim 8x16x0,1	4860.0214	2
153	Shim 8x18x0,1	4357.0120	6
154	Check valve 8x20x0,1	4860.0215	8

### Spring

560	Spring 4,6 N/mm	9141.0053	2
-----	-----------------	-----------	---

### Adjustments

Position compression	22
Position rebound	24
Oil volume (ml)	380
Code	14.18.7B.16
Stroke check-valve comp. (mm)	1.5
Stroke check-valve reb. (mm)	0.3
Total length (mm)	940
Stroke (mm)	300
Gas pressure (bar)	1.0
Preload spring (mm)	5
Spring length with spacers (mm)	509

## Setting list 4860 MXMA Fork 14.18.7B.30 KTM 450/560 SMR 2006

### Compression

Pos.	Part description	Part number	pcs
410	Shim 6x16x0,25	4054.0414	2
411	Shim 6x10x0,3	4054.0447	2
412	Shim 6x12x0,1	4054.0400	2
413	Shim 6x14x0,1	4054.0401	2
414	Shim 6x16x0,1	4054.0402	2
415	Shim 6x18x0,15	4054.0407	2
416	Shim 6x20x0,1	4860.0065	2
417	Shim 6x22x0,1	4860.0064	6
418	Shim 6x24x0,1	4860.0063	12

### Check-valve setting

450	Check valve 8x24x0,4	4860.0061	2
-----	----------------------	-----------	---

### Rebound

170	Shim 6x20x0,1	4860.0479	14
171	Shim 6x18x0,15	4054.0407	4
172	Shim 6x16x0,15	4054.0406	2
173	Shim 6x14x0,15	4054.0405	2
174	Shim 6x12x0,15	4054.0404	2
175	Shim 6x9x0,30	4054.0449	2
176	Shim 6x14x0,25	4054.0413	2

### Check-valve setting

150	Check valve 8x11x0,2	4860.0346	2
151	Shim 8x16x0,1	4860.0214	2
152	Shim 8x18x0,1	4357.0120	2
153	Check valve 8x20x0,1	4860.0215	4

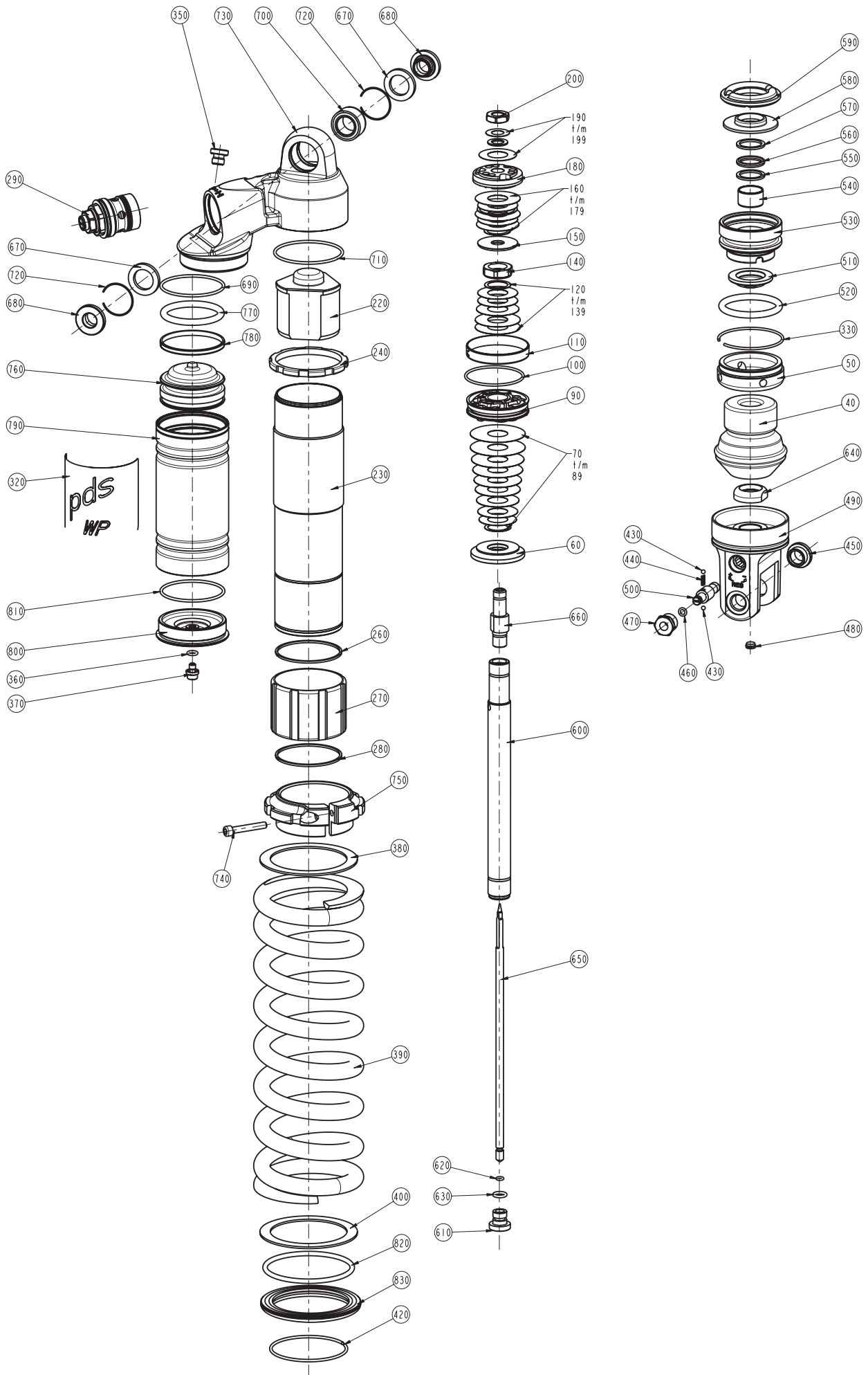
### Spring

560	Spring 4,6 N/mm	9141.0054	2
-----	-----------------	-----------	---

### Adjustments

Position compression	15
Position rebound	12
Oil volume (ml)	380
Code	14.18.7B.30
Stroke check-valve comp. (mm)	1.5
Total length (mm)	940
Stroke (mm)	300
Gas pressure (bar)	1.0
Preload spring (mm)	18
Spring length with spacers (mm)	490

# Exploded view PDS 5018 SXS/SMR 2006



## Part list SXS/SMR 2006

Pos.	Part description	Part number	Pieces
40	Bump rubber	5018.0480	1
50	Reservoir cap	5018.0473	1
60	Rebound disc	5018.0483	1
90	Piston 6+6x7/4,5	5018.0197	1
100	O-ring 44,17x1,78	5018.0099	1
110	Piston ring	5018.0135	1
140	Piston rod nut	5018.0496	1
150	Support disc	5018.0477	1
180	Piston	5018.0476	1
200	Piston rod nut	5018.0470	1
220	Sleeve	5018.0469	1
230	Tube	5018.0467	1
240	Lock washer tube	5018.0241	1
260	Circlip	5018.0133	1
270	Spring guide	5018.0081	1
280	Circlip	5018.0133	1
290	DCC complete	5018.0213S6	1
320	Wp Caution (PDS Ktm)	5200.0041	1
330	Circlip Stainl.steel	5018.0126	1
350	Bleed plug	5018.0095	1
360	O-ring 5,28x1,78	4681.0893	1
370	Nitrogen plug	3612.0151	1
380	Interm. ring screw spring ret.	5018.0114	1
400	Interm. ring screw spring ret.	5018.0114	1
420	Circlip	5018.0273	1
430	Ball-steel	4054.0603	2
440	Spring	4860.0028	1
450	Mount.f.adapt.	5018.0105	1
460	O-ring	5018.0222	1
470	Reservoir cap Reb.	5018.7039	1
480	Rubber plug	5018.0297	1
490	Mount	5018.0502	1
500	Adj.screw reb.	5018.0434	1
510	Dust seal	5018.0082	1
520	O-ring	5018.0103	1
530	Adaptor	5018.0435	1
540	DU-bush	4618.0119	1
550	Backup ring	5018.0102	1
560	Quad ring	5018.0101	1
570	Backup ring	5018.0102	1
580	Disc steel	5018.0113	1
590	Rebound rubber	5018.0107	1
600	Piston rod	5018.0471	1
610	Needle guiding	5018.0482	1
620	O-ring	4681.0339	1
630	O-ring	4618.0018	1
640	Nut	5018.0481	1
650	Needle	5018.0478	1
660	Tap piston rod	5018.0472	1
670	Oil seal	4618.0003	2
680	Adaptor bush	4618.0007	2
690	O-ring	4681.0016	1
700	Heim joint	5018.0005	1
710	O-ring	5018.0097	1
720	Lock washer	5018.0168	2
730	Shock absorber housing	5018.0468	1
740	Allen screw M5x30	5018.0327	1
750	Spring ret. (adjust)	5018.0474	1
760	Separation piston	4618.0002	1
770	O-ring	4618.0014	1
780	Piston rin	4618.0015	1
790	Reservoir	5018.0479	1
800	Reservoir cap	5018.0236	1
810	O-ring	4681.0016	1
820	O-ring	5018.0352	1
830	Spring ret.	5018.0319	1

**Setting list PDS 5018 BAVP 12.18.7B.10**  
**KTM 125 SXS 2006**

**Compression piston 1**

Pos.	Part description	Part number	pcs
70	Backpl 16x22x0,30	5018.0036	1
71	Backpl 16x24x0,25	5018.0031	1
72	Backpl 16x26x0,25	5018.0033	1
73	Shim 16x28x0,25	5018.0063	1
74	Shim 16x30x0,25	5018.0064	1
75	Shim 16x32x0,25	5018.0065	1
76	Shim 16x34x0,20	5018.0057	1
77	Shim 16x36x0,20	5018.0058	1
78	Shim 16x38x0,20	5018.0059	1
79	Shim 16x40x0,20	5018.0060	1
80	Shim 16x42x0,20	5018.0061	1
81	Shim 16x28x0,10	5018.0041	1
82	Shim 16x44x0,20	5018.0062	3

**Rebound piston 1**

120	Shim 16x36x0,20	5018.0058	3
121	Shim 16x28x0,10	5018.0041	1
122	Shim 16x34x0,20	5018.0057	1
123	Shim 16x32x0,20	5018.0056	1
124	Shim 16x28x0,20	5018.0054	1
125	Backpl 16x20x0,30	5018.0034	1

**Compression piston 2**

160	Backpl 10x18x0,30	3612.0314	1
161	Shim 10x19x0,30	3612.0349	1
162	Shim 10x21x0,30	3612.0350	1
163	Shim 10x23x0,25	3612.0343	1
164	Shim 10x25x0,25	3612.0344	1
165	Shim 10x27x0,25	3612.0345	1
166	Shim 10x29x0,20	3612.0338	1
167	Backpl 10x18x0,10	3612.0286	1
168	Shim 10x31x0,20	3612.0339	2
169	Shim 10x33x0,20	3612.0340	4

**Rebound piston 2**

190	Shim d10xd16x1	5018.0395	1
191	Shim 16x30x0,25	5018.0064	1
192	Shim 10x19x0,25	3612.0341	1

**Spring**

390	Spring (62) 80-250 N/mm	9121.0040	1
-----	-------------------------	-----------	---

**Adjustments**

Code	12.18.7A.10
Position rebound open	25
Length total (mm)	405
Gas pressure (bar)	10
Stroke (mm)	101,5
Position compression open	LS 12 / HS 2
Preload spring (mm)	5

**Setting list PDS 5018 BAVP 12.18.7B.11**  
**KTM 250 SXS/SXS-F 2006**

**Compression piston 1**

Pos.	Part description	Part number	pcs
70	Backpl 16x23x0,30	5018.0037	1
71	Backpl 16x24x0,30	5018.0038	1
72	Backpl 16x25x0,30	5018.0039	1
73	Backpl 16x26x0,25	5018.0033	1
74	Shim 16x28x0,25	5018.0063	1
75	Shim 16x30x0,25	5018.0064	1
76	Shim 16x32x0,25	5018.0065	1
77	Shim 16x34x0,25	5018.0066	1
78	Shim 16x36x0,25	5018.0067	1
79	Shim 16x38x0,25	5018.0068	1
80	Shim 16x40x0,25	5018.0069	1
81	Shim 16x42x0,20	5018.0061	1
82	Shim 16x30x0,10	5018.0042	1
83	Shim 16x44x0,20	5018.0062	4
84	Shim 16x44x0,15	5018.0053	2

**Rebound piston 1**

120	Shim 16x36x0,20	5018.0058	3
121	Backpl 16x26x0,10	5018.0012	1
122	Shim 16x34x0,20	5018.0057	1
123	Shim 16x32x0,20	5018.0056	1
124	Shim 16x28x0,20	5018.0054	1
125	Backpl 16x21x0,30	5018.0035	4

**Compression piston 2**

160	Backpl 10x18x0,30	3612.0314	1
161	Shim 10x19x0,30	3612.0349	1
162	Shim 10x21x0,30	3612.0350	1
163	Shim 10x23x0,25	3612.0343	1
164	Shim 10x25x0,25	3612.0344	1
165	Shim 10x27x0,25	3612.0345	1
166	Shim 10x29x0,20	3612.0338	1
167	Backpl 10x18x0,10	3612.0286	1
168	Shim 10x31x0,20	3612.0339	2
169	Shim 10x33x0,20	3612.0340	4

**Rebound piston 2**

190	Shim d10xd16x1,0	5018.0395	1
191	Shim 16x30x0,25	5018.0064	1
192	Shim 10x19x0,25	3612.0341	1

**Spring**

390	Spring (62) 84-250 N/mm	9121.0041	1
-----	-------------------------	-----------	---

**Adjustments**

Code	12.18.7A.11
Position rebound open	25
Length total (mm)	405
Gas pressure (bar)	10
Stroke (mm)	101,5
Position compression open	LS 12 / HS 2
Preload spring (mm)	5

## Setting list PDS 5018 BAVP 12.18.7B.12 KTM 450/540 SXS 2006

### Compression piston 1

Pos.	Part description	Part number	pcs
70	Backpl 16x23x0,30	5018.0037	1
71	Backpl 16x24x0,30	5018.0038	1
72	Backpl 16x25x0,30	5018.0039	1
73	Backpl 16x26x0,25	5018.0033	1
74	Shim 16x28x0,25	5018.0063	1
75	Shim 16x30x0,25	5018.0064	1
76	Shim 16x32x0,25	5018.0065	1
77	Shim 16x34x0,25	5018.0066	1
78	Shim 16x36x0,25	5018.0067	1
79	Shim 16x38x0,25	5018.0068	1
80	Shim 16x40x0,25	5018.0069	1
81	Shim 16x42x0,20	5018.0061	1
82	Shim 16x30x0,10	5018.0042	1
83	Shim 16x44x0,20	5018.0062	5
84	Shim 16x44x0,15	5018.0053	3

### Rebound piston 1

120	Shim 16x36x0,20	5018.0058	3
121	Backpl 16x26x0,10	5018.0012	1
122	Shim 16x34x0,20	5018.0057	1
123	Shim 16x32x0,20	5018.0056	1
124	Shim 16x28x0,20	5018.0054	1
125	Backpl 16x21x0,30	5018.0034	4

### Compression piston 2

160	Backpl 10x18x0,30	3612.0314	1
161	Shim 10x19x0,30	3612.0349	1
162	Shim 10x21x0,30	3612.0350	1
163	Shim 10x23x0,30	3612.0343	1
164	Shim 10x25x0,25	3612.0344	1
165	Shim 10x27x0,25	3612.0345	1
166	Shim 10x29x0,20	3612.0338	1
167	Backpl 10x18x0,10	3612.0286	1
168	Shim 10x31x0,20	3612.0339	2
169	Shim 10x33x0,20	3612.0340	4

### Rebound piston 2

190	Shim d10xd16x1,0	5018.0395	1
191	Shim 16x30x0,25	5018.0064	1
192	Shim 10x19x0,25	3612.0341	1

### Spring

390	Spring (62) 88-250 N/mm	9121.0042	1
-----	-------------------------	-----------	---

### Adjustments

Code	12.18.7A.12
Position rebound open	25
Length total (mm)	405
Gas pressure (bar)	10
Stroke (mm)	101,5
Position compression open	LS 12 / HS 2
Preload spring (mm)	5

## Setting list PDS 5018 BAVP 12.18.7B.13 KTM 450/560 SMR 2006

### Compression piston 1

Pos.	Part description	Part number	pcs
70	Backpl 16x22x0,30	5018.0036	1
71	Shim 16x30x0,20	5018.0055	1
72	Shim 16x32x0,20	5018.0056	1
73	Shim 16x34x0,20	5018.0057	1
74	Shim 16x36x0,20	5018.0058	1
75	Shim 16x38x0,25	5018.0068	1
76	Shim 16x40x0,25	5018.0069	1
77	Shim 16x42x0,25	5018.0070	1
78	Shim 16x44x0,25	5018.0071	3

### Rebound piston 1

120	Shim 16x36x0,20	5018.0058	1
121	Shim 16x32x0,20	5018.0056	1
122	Backpl 36x32,25x0,30	4681.1637	1
123	Shim 16x36x0,20	5018.0058	3
124	Backpl 16x21x0,30	5018.0035	1

### Compression piston 2

160	Backpl 10x18x0,30	3612.0314	1
161	Shim 10x19x0,30	3612.0349	1
162	Shim 10x21x0,30	3612.0350	1
163	Shim 10x23x0,25	3612.0343	1
164	Shim 10x25x0,25	3612.0344	1
165	Shim 10x27x0,25	3612.0345	1
166	Shim 10x29x0,20	3612.0338	1
167	Backpl 10x18x0,10	3612.0286	1
168	Shim 10x31x0,20	3612.0339	2
169	Shim 10x33x0,20	3612.0340	4

### Rebound piston 2

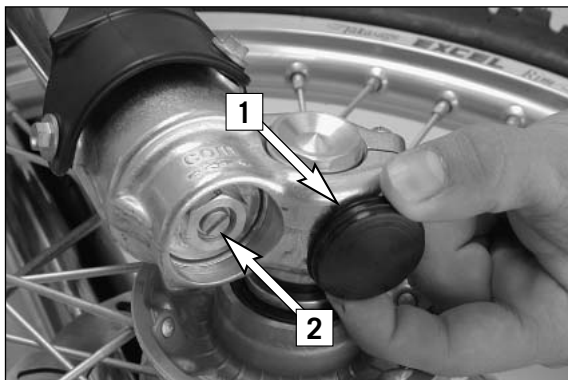
190	Shim d10xd16x1,0	5018.0395	1
191	Shim 16x30x0,25	5018.0064	1
192	Shim 10x19x0,25	3612.0341	1

### Spring

390	Spring (62) 88-250 N/mm	9121.0042	1
-----	-------------------------	-----------	---

### Adjustments

Code	12.18.7A.13
Position rebound open	19
Length total (mm)	396
Gas pressure (bar)	10
Stroke (mm)	92,5
Position compression open	LS 10 / HS 2
Preload spring (mm)	5

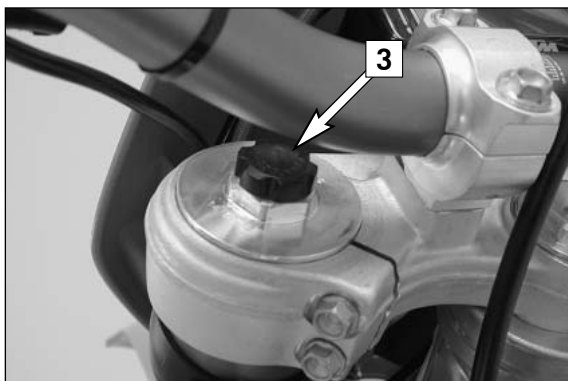


### Compression damping of fork

Hydraulic compression damping determines the reaction when the fork is compressed. The degree of compression can be adjusted with adjusting screws at the bottom of the fork legs. Remove the protecting cap [1]. Turn the screw [2] clockwise to increase damping, turn it counterclockwise to reduce damping during compression.

STANDARD ADJUSTMENT:

- turn adjusting screw clockwise as far as it will go
- turn it back by as many clicks as are specified for the relevant type of fork



### Rebound damping of fork

Hydraulic rebound damping determines the reaction when the fork is rebound. By turning the adjusting screw [3], the degree of damping of the rebound can be adjusted. Turn the knob clockwise to increase damping, turn it counterclockwise to reduce damping during rebounding.

STANDARD ADJUSTMENT:

- turn adjusting screw clockwise as far as it will go
- turn it back by as many clicks as are specified for the relevant type of fork



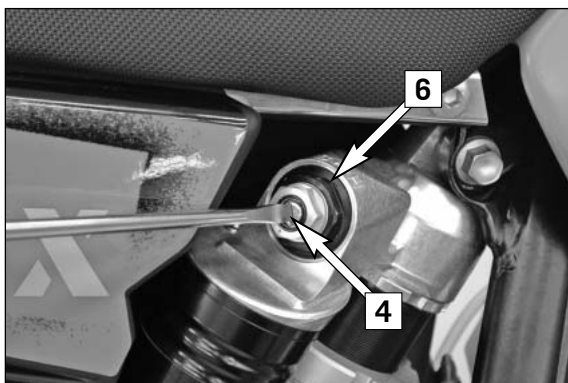
### Damping action during compression of shock absorber

The shock absorber can synchronize the compression damping in the low and high-speed range separately (Dual Compression Control). Low and high speed refers to the movement of the shock absorber during compression and not to the speed of the motorcycle.

The low and high-speed technology overlaps. The low-speed setting is primarily for slow to normal shock absorber compression rates. The high-speed setting is effective at fast compression rates. Turning in a clockwise direction will increase the damping, turning counterclockwise will decrease the damping.

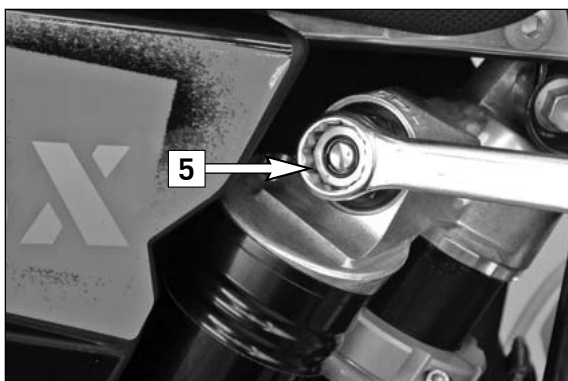
STANDARD LOW-SPEED SETTING:

- Turn the adjusting screw [4] to the limit in a clockwise direction using a screwdriver.
- Unscrew the respective number of clicks for the specific type of shock absorber in a counterclockwise direction.



STANDARD HIGH-SPEED SETTING:

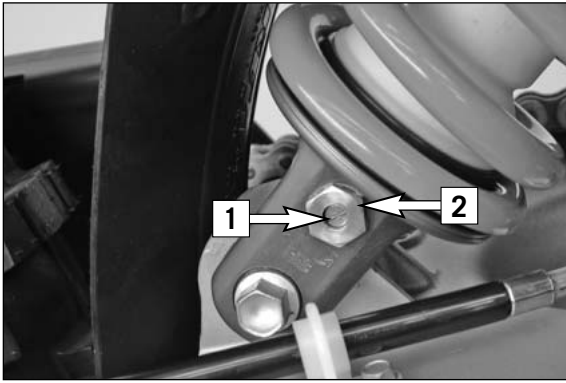
- Turn the adjusting screw [5] to the limit in a counterclockwise direction using a box wrench.
- Unscrew the respective number of turns for the specific type of shock absorber in a clockwise direction.



### ⚠ WARNING

THE DAMPING UNIT OF THE SHOCK ABSORBER IS FILLED WITH HIGH-COMPRESSION NITROGEN. NEVER TRY TO TAKE THE SHOCK ABSORBER APART OR TO DO ANY MAINTENANCE WORK YOURSELF. SEVERE INJURIES COULD BE THE RESULT.

NEVER UNSCREW THE BLACK SCREW [6] CONNECTION (24MM).



### Rebound damping of shock absorber

By using the adjusting screw [1], the degree of damping of the rebound can be adjusted. Turn the knob to the right side to increase damping, turn it to the left side to reduce damping during rebounding.

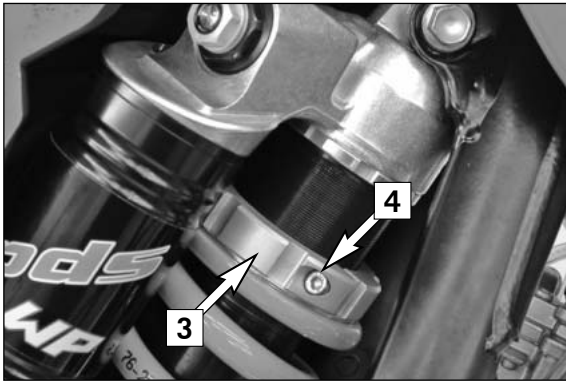
#### STANDARD ADJUSTMENT:

- Turn the adjusting screw clockwise to the stop.
- Then turn the adjusting screw counterclockwise, counting the number of clicks that corresponds to the respective type of shock absorber.

#### **⚠ WARNING**

THE DAMPING UNIT OF THE SHOCK ABSORBER IS FILLED WITH HIGH-COMPRESSION NITROGEN. NEVER TRY TO TAKE THE SHOCK ABSORBER APART OR TO DO ANY MAINTENANCE WORK YOURSELF. SEVERE INJURIES COULD BE THE RESULT.

NEVER UNSCREW THE BLACK SCREW [2] CONNECTION (15MM).



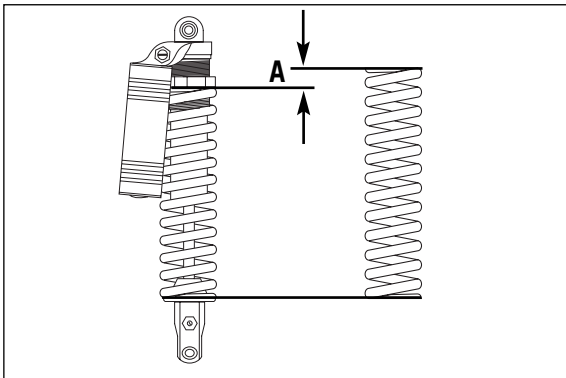
### Changing the spring preloading of the shock absorber

The spring preload can be changed by turning the adjusting ring [3]. For this purpose, you should dismount the shock absorber and clean it thoroughly.

NOTE: before changing the spring preload note down the basic setting, e.g. how many threads are visible above the adjusting ring.

Loosen the clamping screw [4] and use the hook wrench contained in the vehicle tool set to turn the adjusting ring as desired. Turning it counterclockwise will reduce the preload, turning it clockwise will increase the preload.

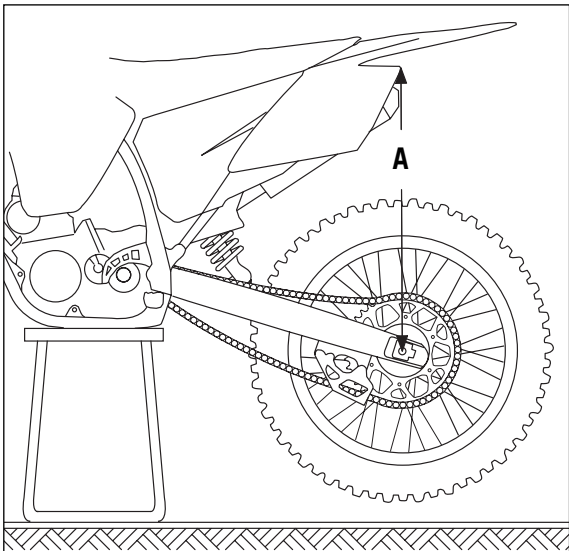
After readjusting the clamping screw [4], tighten it to 8 Nm (6 ft.lb)



#### ADJUSTMENT VALUES – SPRING PRELOAD [A]

STANDARD PRELOAD . . .5 mm (0.20 in)



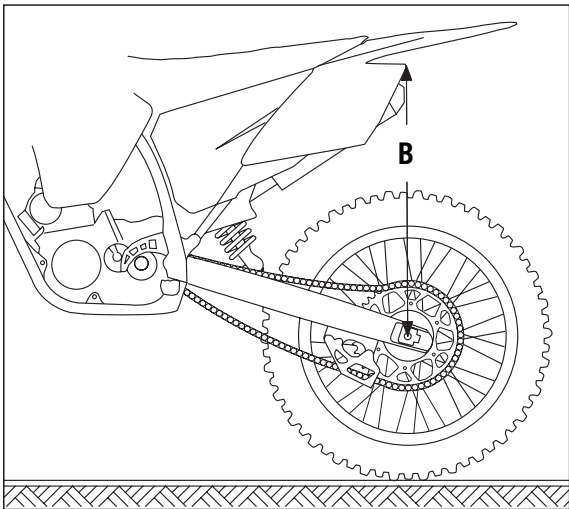


**Basic suspension setup for the weight of the driver**

To achieve maximum handling performance and to prevent the fork, shock absorber, swing arm and frame from being damaged, the basic setup of the suspension components must be suitable for your weight. At delivery, KTM's offroad motorcycles are set to accommodate a driver weighing 60 - 70 kg (wearing full protective clothing). If your weight exceeds or falls short of this range, you will need to adjust the basic setup for the suspension components accordingly. Minor deviations in weight can be compensated by adjusting the spring preload. Different springs must be installed for larger deviations.

**Checking the shock absorber and spring**

You can establish whether or not the shock absorber spring is suitable for your weight by checking the riding sag. The static sag must be correctly adjusted before the riding sag can be determined.



**Determining the static sag of the shock absorber**

The static sag should be as close as possible to 35 mm. Deviations of more than 2 mm can strongly influence the motorcycle's performance.

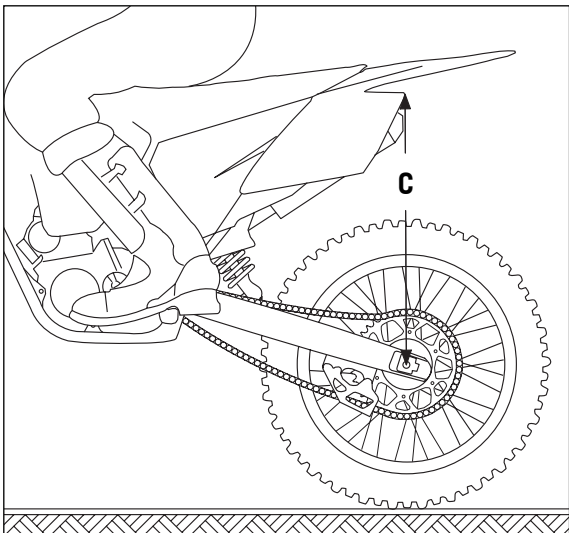
Procedure:

- Jack up the motorcycle until the rear wheel no longer touches the ground.
- Measure the vertical distance between the rear wheel axle and a fixed point (e.g. a mark on the side cover) and write it down as dimension A.
- Place the motorcycle on the ground again.
- Ask a helper to hold the motorcycle in vertical position.
- Measure the distance between the rear axle and the fixed point again to establish dimension B.
- The static sag is the difference between dimensions A and B.

EXAMPLE:

Motorcycle jacked up (dimension A)	.....	.600
mm		
Motorcycle on ground, unloaded (dimension B)	.....	- 565 mm
Static sag	.....	.35 mm

If the static sag is lower, the spring preload of the shock absorber must be increased, if the static sag is reduced, the spring preload must be higher. See chapter "Changing the spring preload of the shock absorber."



**Determining the riding sag of the shock absorber**

- Have a helper hold the motorcycle while you sit on the bike in a normal seating position (feet on the footrests) wearing full protective clothing and bounce up and down a few times to allow the rear wheel suspension to become level.
- Stay on the bike and have another person measure the distance between the same two points and write it down as dimension C.
- The riding sag is the difference between dimensions A and C.

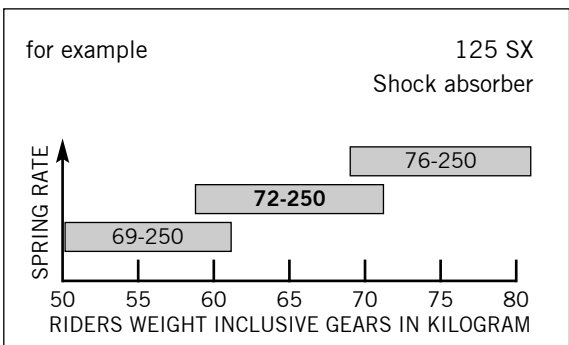
EXAMPLE:

Motorcycle jacked up (dimension A)	.....	.600
mm		
Motorcycle on ground, loaded (dimension C)	.....	- 510 mm
Riding sag	.....	.90 mm

The riding sag should lie between 90 and 105 mm. If the riding sag is less than 90 mm, the spring is too hard (the spring rate is too high). If the riding sag is more than 105 mm, the spring is too soft (the spring rate is too low).

The spring rate is written on the outside of the spring (e.g. 72-250). The type number of the shock absorber is embossed on the front of the shock absorber. The illustrations show which spring should be installed. The standard spring is shown in bold print .

After installing a different spring, readjust the static sag to 35 mm (± 2 mm).



**Recommended periodic maintenance and inspection** of the 4860 SXS/SMR front fork

A 100 liter fuel consumption is equivalent to approx. 15 operating hours	10 hours 65 liter	20 hours 130 liter	30 hours 200 liter	40 hours 260 liter	50 hours 325 liter	60 hours 400 liter	70 hours 455 liter	80 hours 520 liter	90 hours 600 liter	100 hours 665 liter
Clean dust scrapers (after 1 hour)										
Bleed fork legs regularly - after every cleaning										
Check the inner tubes on scratches / leakage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Visual check of damaging of the outer-tubes / replace if necessary	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Complete service without disass. the closed cartridge of the fork	●			●				●		
Complete service including the closed cartridge of the front fork		●				●				●

**Recommended periodic maintenance and inspection** of the 5018 SXS/SMR Shock absorber

A 100 liter fuel consumption is equivalent to approx. 15 operating hours	10 hours 65 liter	20 hours 130 liter	30 hours 200 liter	40 hours 260 liter	50 hours 325 liter	60 hours 400 liter	70 hours 455 liter	80 hours 520 liter	90 hours 600 liter	100 hours 665 liter
Check the bearing in the shock absorber top / replace if necessary				●				●		
Check the piston rod on scratches / leakage	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Check the static sag - before riding										
Check the spring					●					●
Check the bump rubber					●					●
Check the O-ring of the spring retainer / replace if necessary	●		●		●		●		●	
Complete maintenance of the shock absorber		●				●				●